



Pâte prêt à l'emploi

Aurofilm 2000 crée une couleur de base idéale, qui facilite la bonne reproduction des teintes naturelles avec les céramiques, tout en améliorant l'adhérence de la porcelaine sur le métal.

Aurofilm 2000 a pu être conçu grâce à une nouvelle technologie de fabrication de la poudre d'or.

La morphologie particulière des paillettes d'or assure une régularité parfaite de la couche d'Aurofilm 2000 appliquée sur l'armature.

Lors de la cuisson de la pâte (920–940°C), les paillettes d'or s'amalgament par frittage à une température nettement inférieure au point de fusion de l'or fin (1063°C). Après cuisson, l'aspect de surface est jaune doré, uniformément satiné.

La diffusion souhaitée des particules d'or et la liaison chimique entre l'alliage utilisé et la céramique sont obtenues lors de la cuisson.

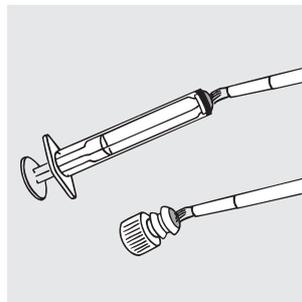
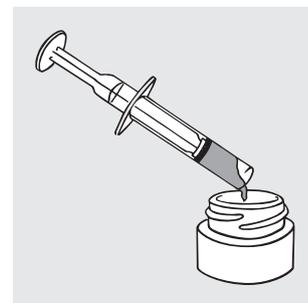
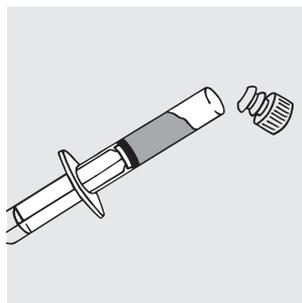
Une couche d'Aurofilm 2000 est appliquée au pinceau sur l'armature avant d'être cuite dans le four à céramique entre 920 et 940°C.

Une deuxième couche d'Aurofilm 2000 peut être appliquée pour maintenir l'épaisseur de la couche d'or qui, avec quelques compositions d'alliages, peut diffuser plus ou moins fortement pendant les cuissons de la céramique. Cependant, cette diffusion de la couche d'or fin est généralement faible.

Mode d'utilisation pour les alliages Cendres+Métaux

1. Dégrossir l'armature et la surface à l'aide de meulettes en corindon (Cerasiv Blue / Cerasiv Brown) utilisées à basse vitesse (< 10'000 t/min.), passer ensuite au jet de vapeur et laisser sécher.
2. Avant emploi, bien mélanger Aurofilm 2000 à l'aide d'une spatule en verre puis appliquer une couche au pinceau sur les surfaces de l'armature à céramiser. (Utiliser le pinceau sec, sans l'humecter préalablement avec du liquide).
3. Sécher l'armature dans la chambre de cuisson ouverte, ou selon le four, à demiouverte, à une température de 400°C durant 6 minutes.
4. La cuisson s'effectue à une température comprise entre 920–940°C, avec une vitesse de montée de 60°C par minute. Maintenir la température finale pendant 1 minute.
5. Procéder de la même façon pour l'application, le séchage et la cuisson de la deuxième couche.
6. Lorsque le dorage est terminé, il est conseillé de passer l'armature à la vapeur.

Utilisation de la seringue:



Xi



irritant

Contient: Terpinéol

R36/37/38 Irritant pour les yeux, les voies respiratoires et la peau.

S24 Éviter le contact avec la peau.

S26 En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

Rx only

Les produits portent le sigle CE.
Informations détaillées voir emballage.

Remarques

- Après un certain temps de stockage, les paillettes d'or ont tendance à se déposer au fond du petit pot. Il est recommandé de bien mélanger la pâte avec une spatule en verre avant chaque utilisation.
- Conserver Aurofilm 2000 au réfrigérateur dans son emballage bien fermé pour éviter un dessèchement de la pâte.
- Si la pâte est trop compacte, elle peut être diluée en ajoutant, à très faible dose, un peu de liquide Aurofilm 2000. Prélever le liquide en très petite quantité avec un instrument en verre puis le mélanger à la pâte. La consistance idéale doit être onctueuse, afin de permettre une autorégulation de la couche appliquée sur l'armature, tout en évitant que la pâte ne coule.
- Avant le dorage avec Aurofilm 2000, les surfaces métalliques à céramiser doivent être dégrossies uniformément à l'aide de meulettes en corindon affiné.
- Un traitement supplémentaire est nécessaire pour les alliages à base de palladium à oxydation claire, tels que Cerapall® 6, ainsi que pour les alliages à haut teneur en or sans palladium, tels que V-Gnathos® Plus et V-Gnathos® PF.

Traitement supplémentaire (après surfaçage)

Cerapall® 6 = oxydation à 950 °C puis décapage (Desoxid II / 63 %) et sablage à l'oxyde d'aluminium de 50 à 100 µm.

V-Gnathos® Plus = oxydation à 950 °C puis décapage (Desoxid I / 75 %).

V-Gnathos® PF = oxydation à 950 °C puis décapage (Desoxid I / 75 %).

Les indications contenues dans le mode d'emploi sont la résultante de nombreux travaux effectués dans nos laboratoires avec les alliages dentaires de Cendres+Métaux. L'utilisation du produit décrit ci-dessus avec des alliages dentaires fabriqués par des tiers, exclut toute garantie en cas de problème.

Risques particuliers et mise en garde

Ces instructions doivent être strictement suivies.

Contient : Terpinéol

R36/37/38

Irritation des yeux, des voies respiratoires et de la peau.

S24

Eviter le contact avec la peau

S26

En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

Aérer le local pendant l'opération de séchage qui dégage un peu de fumée.

Réf. :

Aurofilm 2000	Garniture complète	08052299
Aurofilm 2000	Pâte 3g, en seringue	08052300
Aurofilm 2000	Liquide 5ml	08052296
Aurofilm 2000	Pinceau	08052298
Desoxid I (75 %)	Flacon de 1 l	08052190
Desoxid II (63 %)	Flacon de 1 l	08052191
Cerasiv Brown 1	Abrasives, forme conique	08052192
Cerasiv Brown 3	Abrasives, forme cylindrique	08052194
Cerasiv Blue 1	Abrasives, forme conique	08052193
Cerasiv Blue 3	Abrasives, forme cylindrique	08052195