

**1. Composizione**

Metalli gruppo Pt	58.30%
Pd	58.00%
Ag	29.99%
Sn	6.00%
In	4.00%
Zn	1.70%
Ru	0.30%
B	0.01%

**2. Proprietà fisiche**

Intervallo di fusione	1180-1270°C
Densità	11.2 g/cm <sup>3</sup>
Modulo di elasticità	135 GPa
Coefficiente d'espansione termico (CET 25-500°C)	14.5 x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coefficiente d'espansione termico (CET 25-600°C)	14.9 x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Colore	bianco

**3. Proprietà meccaniche**

	dopo fusione	dopo cottura ISO 950°C
Condizione		
Durezza HV5	265	220
Resistenza alla trazione (Rm)	895 MPa	785 MPa
Limite di elasticità (Rp 0.2%)	625 MPa	525 MPa
Allungamento	22 %.	32 %.
Test di Schwickerath		48 MPa

**4. Analisi biologiche****Test di citotossicità secondo ISO 10993-5:**

Gli effetti di citotossicità della lega sono stati testati con il test d'estrazione.  
(Progetto, 981313D, 09.12.1998, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, Germania)

**Test di sensibilizzazione secondo ISO 10993-10:**

Gli effetti di sensibilizzazione allergica della lega sono stati testati con il test di massimizzazione.  
(Progetto 981312D, 28.12.1998, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, Germania)

**Test di mutagenicità (AMES) secondo ISO 10993-3:**

Non ci sono stati i test di AMES.

**Risultati:**

La lega non ha mostrato un potenziale citotossico e non ha provocato una sensibilizzazione allergica.

## 5. Certificazione

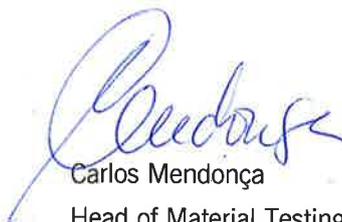
La lega per la tecnica oro-ceramica corrisponde alle norme ISO 22674/tipo 4 e ISO 9693.

Produzione, imballaggio e distribuzione sono controllati secondo il sistema di qualità (ISO 9001 e ISO 13485).

### Cendres+Métaux SA



Dr. Carmen Krüger  
Head of Materials Development



Carlos Mendonça  
Head of Material Testing