

per: LW N° 7

Questa lega corrisponde alle norme ISO 22674/tipo 4 e ISO 9693-1. Può essere utilizzata come saldatura dentale Laser filo la norma ISO 28319.

1. Composizione

Au + metalli gruppo Pt	79.90%
Au	69.90%
Ag	13.30%
Pt	9.50%
Cu	2.90%
In	2.00%
Zn	1.90%
Rh	0.40%
Ir	0.10%

2. Proprietà fisiche

Intervallo di fusione	915-1005°C
Densità	16.4 g/cm ³
Modulo di elasticità	110 GPa
Coefficiente d'espansione termico (CET 25-500°C)	16.2 x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente d'espansione termico (CET 25-600°C)	16.4 x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Colore	giallo

3. Proprietà meccaniche

	dopo cottura
Condizione	ISO 820°C
Durezza HV5	200
Resistenza alla trazione (Rm)	660 MPa
Limite di elasticità (Rp 0.2%)	485 MPa
Allungamento	11 %
Test di Schwickerath	41.2 MPa

4. Analisi biologiche**Test di citotossicità secondo ISO 10993-5:**

Non ci sono stati i test di citotossicità

Test di sensibilizzazione secondo ISO 10993-10:

Non ci sono stati i test di sensibilizzazione.

Test di mutagenicità (AMES) secondo ISO 10993-3:

Non ci sono stati i test di AMES.

Risultati:

Non ci sono stati test biologici.

5. Certificazione

Questa lega corrisponde alle norme ISO 22674/tipo 4 e ISO 9693-1. Può essere utilizzata come saldatura dentale Laser filo la norma ISO 28319.

La prova di corrosione secondo la norma ISO/DIS 10271 ci indica che la lega ha liberato degli ioni (quantità totale $0.5\mu\text{g}/\text{cm}^2 \times 7\text{d}$) (limite: $200\mu\text{g}/\text{cm}^2 \times 7\text{d}$).

Produzione, imballaggio e distribuzione sono controllati secondo il sistema di qualità (ISO 9001 e ISO 13485).

Cendres+ Métaux SA



Dr. Carmen Krüger
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana
Head of Material Testing