

### 1. Composizione

Au + metalli gruppo Pt	61.00%
Au	55.00%
Ag	26.00%
Cu	10.90%
Pd	5.95%
Zn	2.10%
Ru	0.05%

### 2. Proprietà fisiche

Intervallo di fusione	870-925°C
Densità	13.4 g/cm <sup>3</sup>
Modulo di elasticità	105 GPa
Colore	giallo pallido

### 3. Proprietà meccaniche

	dopo fusione	tenero	duro
Condizione		700°C/10'/H <sub>2</sub> O	700°C/10'/H <sub>2</sub> O&400°C/15'/air
Durezza HV5	295	170	280
Resistenza alla trazione (R <sub>m</sub> )	930 MPa	560 MPa	905 MPa
Limite di elasticità (R <sub>p</sub> 0.2%)	865 MPa	435 MPa	815 MPa
Allungamento	4 %.	35 %.	5 %.

### 4. Analisi biologiche

#### Test di citotossicità secondo ISO 10993-5:

Gli effetti di citotossicità della lega sono stati testati con il test d'estrazione.  
(Progetto, 222401, 04.06.1991, CCR, DE-6101 Rossdorf, Germania)

#### Test di sensibilizzazione secondo ISO 10993-10:

Gli effetti di sensibilizzazione allergica della lega sono stati testati con il test di massimizzazione.  
(Progetto 291802, 24.06.1991, RCC, Itingen/Basel, Svizzera)

#### Test di mutagenicità (AMES) secondo ISO 10993-3:

Non ci sono stati i test di AMES.

#### Risultati:

La lega non ha mostrato un potenziale citotossico e non ha provocato una sensibilizzazione allergica.

## 5. Certificazione

La lega convenzionale corrisponde alla norma ISO 22674/tipo 4.

Produzione, imballaggio e distribuzione sono controllati secondo il sistema di qualità (ISO 9001 e ISO 13485).

### Cendres + Métaux SA



Dr. Carmen Krüger  
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana  
Head of Material Testing