

**1. Zusammensetzung**

Au + Pt - Metalle	95.50%
Au	85.00%
Pd	10.50%
Zn	4.50%

**2. Physikalische Eigenschaften**

Schmelzintervall	1010-1130°C
Farbe	weiss

**3. Mechanische Eigenschaften**

Anforderung der ISO 9333: 2006

Zugfestigkeit > 250 Mpa oder > 0.2% Dehngrenze des schwächsten der Teile

Korrosion: Prüfung des gelöteten Prüfkörpers ergibt keinen sichtbaren Beweis einer Reaktion

**4. Zertifizierung**

Das Lot entspricht der Norm ISO 9333.

Herstellung, Verpackung und Vertrieb erfolgen unter ständiger Überwachung gemäss Qualitätsmanagement nach ISO 9001 und ISO 13485.

**Cendres+Métaux SA**

Dr. Carmen Krüger

Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana

Head of Material Testing