

**Ancrages**

L'activation, la désactivation, la réparation et l'entretien périodique d'attachements doivent être effectués exclusivement par un personnel qualifié. D'autre part, seuls les instruments appropriés et les pièces d'origine doivent être employés pour ces opérations. Le nettoyage manuel des attachements à l'aide de brosses à dents et de dentifrice abrasif peut être à l'origine d'une usure prématurée des pièces fonctionnelles.

La parution de ce mode d'emploi rend caduques toutes les versions antérieures.

*Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages qui résultent de la non-observation du mode d'emploi suivant.*

**Remarques générales concernant les ancrages:****Historique des numéros de lots**

Si des attachements sont composés à l'aide de pièces ayant des numéros de lots différents, il faut noter tous les numéros de lots concernés afin de pouvoir assurer la traçabilité.

**Technique d'utilisation des pièces auxiliaires (Galak)**

Ici, la pièce auxiliaire remplace principalement les parties femelles des ancrages durant la polymérisation de la prothèse au laboratoire. Puis, elle sera éliminée une fois la prothèse terminée. Après le scellement des coiffes radiculaires, les parties femelles originales seront fixées dans la prothèse en bouche par le dentiste. Utilisation supplémentaire: La pièce auxiliaire placée sur la partie mâle de l'ancrage protège celui-ci durant le polissage. Lorsqu'une prothèse doit être modifiée en ajoutant un ou plusieurs ancrages, cette pièce sert de femelle réceptrice, dans l'empreinte, à l'axe de transfert (mâle en acier) pour la confection du modèle de travail. Elle peut également être utilisée comme partie femelle provisoire à friction (Gerber 32.02, Mini-Gerber 32.07, Mini-Gerber PLUS 32.14 ou Mini-Clic® 32.12).

**Pièces auxiliaires de doublage**

Ces pièces en plastique rouge ont une forme semblable aux pièces originales d'attachements destinées à être collées. La particularité de chacune est d'être un peu surdimensionnée par rapport aux pièces en métal. Elles procurent ainsi un espace optimal pour la couche de colle. Elles remplissent aussi les autres fonctions des pièces auxiliaires (Galak).

**Amovo-inamovible**

Pour travaux prothétiques vissés: Couronnes, bridges, supra-structures d'implants ainsi que barres préfabriquées et fraisées individuellement sur coiffes radiculaires, voir Schubiger SB 33.02. Pour couronnes et bridges fixes, voir directives générales pour glissières / « Travaux amovo-inamovibles vissés ».

**Coiffes jumelées**

Lorsque deux coiffes radiculaires sont contigues sur un quadrant latéral, il est préconisé de placer un ancrage rigide sur la coiffe antérieure et un ancrage résilient sur la coiffe postérieure.

**Ces coiffes ne doivent pas être solidarisées.** On évitera ainsi un effet de bascule et une surcharge des racines résiduelles.

**Surfaces occlusales métalliques**

Elles sont le prolongement d'une plaque ou d'un squeletté avec la fonction de protéger et assurer le maintien des parties femelles dans la résine. Celles-ci ne doivent jamais être brasées, mais, en revanche, fixées directement en bouche, avec de la résine auto-polymérisante, par le dentiste.

**Armature de la prothèse**

Les châssis (barre linguale, plaque palatine, etc.) des prothèses adjuvées intercalées et à extension unilatérale et bilatérale doivent être absolument rigides (sans effet de ressort).

**Equilibrage transversal**

Les prothèses rigides unilatérales doivent être équilibrées transversalement, en général avec un attachement Cendres+Métaux (voir chapitre « Glissières » dans la documentation Dental de Cendres+Métaux).

**Précautions brasage OSV****Important!**

**L'alliage OSV ne doit, en aucun cas, être recuit ou durci après le brasage** (risque de fragilisation de l'alliage).

Les attachements en OSV s'oxydent très fortement pendant le brasage et, de ce fait, nécessitent, après décapage, un traitement de surface qui consiste à frotter les pièces oxydées à l'aide d'un pinceau en fibre de verre: l'alliage retrouvera ainsi son aspect d'origine. En aucun cas, les pièces ne seront traitées par des moyens abrasifs tels que sablage ou pâte à prépolir.

**Démontage de l'attachement**

Les parties mâles et femelles des ancrages doivent être séparées avant le brasage. Les pièces détachées des parties mâles et femelles doivent être également démontées.

**Décapage**

Les parties traitées à l'acide coulisent mieux entre elles lorsqu'après décapage elles sont déposées quelques instants dans de l'eau savonneuse (à l'ultrason).

**Pas-de-vis**

Sur demande, les tarauds et filières spécifiques sont livrables.

**Désinfection**

**Ces produits sont livrés non-stérilisés.** Avant chaque essai ou mise en bouche définitive chaque reconstruction prothétique doit être nettoyée et désinfectée.

**Directives complémentaires**

Les informations concernant la coulée de raccord ou le brasage se trouvent dans la documentation Dental de Cendres+Métaux.

**Allergies**

Pour un patient allergique à un ou plusieurs éléments d'un matériau d'attachements, ce produit ne doit pas être utilisé. Pour un patient qui a le soupçon d'être allergique à un ou plusieurs éléments de ces matériaux, on lui fera subir préalablement un test allergologique pour clarifier son incertitude et démontrer que l'on peut utiliser ce produit s'il ne présente pas de réaction allergique.



**32.12.2 TO****Partie femelle**

Intégration par: Polymérisation

**Partie mâle**

Intégration par: Brasage

T = Titane (grade 4)

O = OSV

**32.12.2 TV****Partie femelle**

Intégration par: Polymérisation

**Partie mâle**Intégration par: Brasage ou coulée de raccord. **Le soudage au laser est contre-indiqué.****Anneau de rétention**

Elastomère résistant à la corrosion.

L'anneau de rétention ne doit jamais être démonté du boîtier pour raisons de sécurité!

T = Titane (grade 4)

V = Valor®

= Nitril

**Indications****Prothèses amovibles rigides sur coiffes supraradiculaires :**

- Prothèse intercalée
- Prothèse rigide à extension unilatérale équilibrée transversalement
- Combinaison de prothèse intercalée et à extension
- Prothèse rigide à extension bilatérale
- Prothèse totale adjointe rigide

**Contre-indications**

- Prothèses unilatérales **sans** équilibrage transversal
- En présence de racines naturelles dont le parodonte est très affaibli
- Prothèse hybride sur une seule coiffe radicaire

**Indications importantes**

Lors de l'usage de l'ancrage Mini-Clic® en combinaison avec une prothèse munie de crochets, **il est nécessaire que l'axe d'insertion entre ces éléments de maintien soit identique.** Sinon, l'anneau en Nitril dans la partie femelle se détériore, réduisant ainsi considérablement le maintien de la prothèse.

En cas de nécessité, une partie femelle métallique, fricative (052 155) sert d'alternative.

**Équipement nécessaire pour une intégration correcte**

Parallélogramme, pièces auxiliaires et instruments auxiliaires (voir documentation Dental de Cendres+Métaux).

**T = Titane (grade 4)**

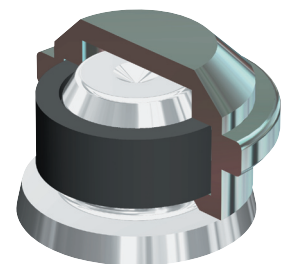
Ti &gt; 98.9375 %

**O = OSV**

Au 60.0 %, Pt 10.5 %, Ag 7.0 %, Pd 6.5 %, Cu 14.0 %, Zn 2.0 %

T<sub>s</sub> – T<sub>L</sub> 960–1065 °C**V = Valor®**

Pt 89.0 %, Au 10.0 %, Ir 1.0 %

T<sub>s</sub> – T<sub>L</sub> 1660–1710 °C

## Mode d'emploi

### Exécution TO pour brasage

Modeler la surface occlusale de la coiffe perpendiculairement au futur axe d'insertion de la prothèse. Tronçonner l'extrémité du tenon après la coulée et fraiser la surface occlusale perpendiculairement à l'axe d'insertion. Positionner la partie mâle parallèlement à l'axe d'insertion et la fixer avec de la cire (tige de parallélogramme 070 137). Réaliser un petit bloc de brasage, dégager le pourtour de la base pour permettre l'accès de la flamme. Après le brasage, laisser refroidir lentement (ont des propriétés mécaniques optimales). Voir indication de la page 1.

### Exécution TV pour brasage ou coulée de raccord

**Remarque:** La partie mâle en Valor® est reconnaissable à la marque située sur la surface occlusale du cylindre. Modeler la surface occlusale de la coiffe plane et perpendiculaire à l'axe d'insertion. Raccourcir la tête du tenon jusqu'au même niveau. Positionner la partie mâle avec la tige de parallélogramme 070 137 et compléter le modelage proprement autour de la base. Laisser refroidir lentement le travail (ont des propriétés mécaniques optimales). Après le démoulage, la partie mâle ne doit pas être sablée (perte dimensionnelle). Nettoyage dans l'ultrason, ajustage et essai de fonction sur le maître-modèle.

### Polymérisation de la partie femelle T

Cet ancrage a été conçu pour être simplement intégré dans la polymérisation de la résine de la prothèse. Pour cette raison, il n'existe pas de pièce de doublage pour prévoir un collage dans un châssis coulé (en cas de besoin, il faut combler les zones rétentives individuellement). Repositionner la coiffe radiculaire avec l'ancrage sur le modèle de travail. Ensuite, combler l'espace alvéolaire et les zones rétentives avec du plâtre, de la cire ou du Flexistone. Avant la polymérisation de la partie femelle, il faut prendre la précaution d'introduire un peu de vaseline pour empêcher la pénétration de la résine. Positionner la partie femelle sur la coiffe et procéder à la réalisation de la résine selon les procédés habituels de la technique dentaire.

### Modification / rebasage

En cas de transformation ou rebasage de la prothèse, il est nécessaire d'utiliser les axes de transfert (070 325) pour resituer la position des parties mâles sur un nouveau modèle de travail. La tige d'extraction à chaud (072 601) permet d'interchanger ou repositionner un boîtier sans complètement endommager la prothèse. On introduit cette tige dans le boîtier, on chauffe l'autre extrémité sur la flamme d'un bec bunsen jusqu'à ce que la chaleur ramolisse la résine autour du boîtier; à ce moment, saisir la tige avec une pince et extraire le boîtier de la prothèse. Cette partie femelle **ne doit plus** être réutilisée, il faut la remplacer par une neuve. Si on veut réutiliser la même partie femelle, il ne faut pas utiliser la tige d'extraction à chaud.

### Attention

- L'anneau de rétention en Nitril ne doit jamais être extrait du boîtier pour raison de sécurité. En cas de besoin, la partie femelle complète doit être échangée.
- Afin de ne pas endommager la qualité de l'anneau de rétention, la partie femelle ne doit pas être traitée au jet de vapeur ou avec un produit quelconque de nettoyage.

### Informations complémentaires

- La partie femelle Mini-Clic® est compatible avec la partie mâle Micro-Fix®.
- La partie femelle métallique à friction du programme Micro-Fix® (052 155) est compatible avec la partie mâle Mini-Clic®.
- Grâce à la conception du produit Mini-Clic®, une usure de la partie mâle par l'anneau en Nitril est, d'après les connaissances d'aujourd'hui, littéralement exclue. Mais il est possible qu'à la suite de minimes imprécisions entre la situation en bouche et le modèle de travail, que la force de rétention diminue au début du port de la prothèse ou à court terme. Dans la plupart des cas, le bon maintien de la prothèse désiré à long terme est obtenu en remplaçant une nouvelle partie femelle en bouche. Sinon, la reconstruction doit être soit reconsidérée, soit, il faut intégrer la partie femelle métallique (052 155).