

Anclajes

La activación, desactivación, reparación y el mantenimiento periódico de los ataches deberán ser realizados por profesionales. Asimismo, deberán utilizarse únicamente herramientas y componentes originales para realizar estos trabajos.

La limpieza mecánica de los ataches mediante cepillos dentales y pasta dentífrica, puede provocar un desgaste prematuro de los elementos funcionales.

Con la edición de estas instrucciones de uso pierden validez todas las ediciones anteriores.

El fabricante declina cualquier responsabilidad referente a los daños causados por la inobservancia de estas instrucciones de trabajo.

Observaciones generales sobre anclajes:

Seguimiento de los números de remesa

Si se combinan ataches con piezas de diferentes números de remesa, deberán anotarse todos los números de remesa correspondientes, para garantizar así la posibilidad de seguimiento.

Técnica de utilización de las piezas auxiliares (Galak)

Aquí, la pieza auxiliar reemplaza principalmente las partes hembra de los anclajes durante la polimerización de la prótesis en el laboratorio. Seguidamente, esta será eliminada una vez la prótesis terminada. Después del sellado de las cofias radiculares, las partes hembra originales serán fijadas en la prótesis en boca, por el dentista. Utilización adicional: La pieza auxiliar situada sobre la parte macho del anclaje lo protege durante el pulido. Cuando una prótesis debe ser modificada añadiendo uno o varios anclajes, esta pieza sirve de pieza de recepción del eje de transferencia en la impresión (macho de acero) para la confección del modelo de trabajo. Puede igualmente utilizarse como provisional parte hembra a fricción (Gerber 32.02, Mini-Gerber 32.07, Mini-Gerber PLUS 32.14 o Mini-Clic® 32.12).

Piezas auxiliares de duplicado

Estas piezas de plástico rojo tienen una forma parecida a las piezas originales de los ataches destinados a ser fijados por la técnica adhesiva. Su particularidad es el estar sobredimensionadas en relación con las piezas metálicas. De esta manera proporcionan el espacio para el adhesivo. Cumplen igualmente las otras funciones de las piezas auxiliares (Galak).

Amovo-inamovible

En trabajos protéticos atornillados:

- Coronas, puentes, supraestructuras de implantes, así como barras prefabricadas y fresadas individualmente sobre cofias radiculares, ver Schubiger SB 33.02.
- En coronas y puentes fijos, ver directrices generales sobre ataches / «Trabajos amovo-inamovibles atornillados».

Cofias contiguas

Cuando dos cofias radiculares son contiguas en un cuadrante lateral, es aconsejable situar un anclaje rígido sobre la cofia anterior y un anclaje resiliente sobre la cofia posterior. Estas cofias **no deben unirse**. De esta manera se evitará un fenómeno de báscula y una sobrecarga de las raíces residuales.

Superficies oclusales metálicas

Son la prolongación de una placa o esquelético con la función de proteger y asegurar el mantenimiento de las partes hembra en la resina. Estas no deben nunca soldarse sino fijarse directamente en boca con resina autopolimerizable, por el dentista.

Estructura de la prótesis

Las estructuras (barra lingual, placa palatina, etc.) de las sobre-dentaduras intercaladas y con extensiones unilaterales y bilaterales deben ser absolutamente rígidas (sin efecto muelle).

Equilibrado transversal

Las prótesis rígidas unilaterales deben ser equilibradas transversalmente, generalmente con un atache de Cendres+Métaux (ver capítulo «Ataches deslizantes» en la documentación Dental de Cendres+Métaux).

Precauciones al soldar OSV

¡ Importante !

La aleación OSV no deben en ningún caso, ser recocida o endurecida después de la soldadura. (riesgo de debilitar la aleación).

Los ataches en OSV se oxidan considerablemente durante la soldadura y necesitan después del decapado de un tratamiento de la superficie utilizando un lápiz de fibras de vidrio: La aleación recuperará su aspecto original. En ningún caso, las piezas deberán ser tratadas con medios abrasivos tales como arenado o pastas de pre-pulido.

Desmontaje del atache

Las partes macho y hembra de los anclajes deben ser separadas antes de la soldadura. Los componentes de las partes macho y hembra deben ser igualmente separados.

Decapado

Las partes tratadas con ácido se deslizan más fácilmente cuando, después del decapado, se introducen unos instantes en agua jabonosa (en el ultrasonido).

Roscas

Los machos de roscar y terrajas específicas pueden suministrarse sobre pedido.

Desinfección

Estos productos se suministran no esterilizados. Antes de cada prueba o fijación definitiva en boca, cada reconstrucción protética debe ser limpiada y desinfectada.

Instrucciones adicionales

Las informaciones relacionadas al sobrecolado o la soldadura se encuentra en la documentación Dental de Cendres+Métaux.

Alergias

En un paciente alérgico a uno o varios elementos de un material de atache, este producto no debe ser utilizado. Aquel paciente que sospeche ser alérgico a uno o varios elementos de un material de atache, deberá ser sometido a un previo ensayo dermatológico para despejar sus dudas y demostrar que se puede utilizar este producto si no presenta ninguna reacción alérgica.



32.12.2 TO**Parte hembra**

Incorporación: Polymerización

Parte macho

Incorporación: Soldadura

T = Titanio (grade 4)

O = OSV

32.12.2 TV**Parte hembra**

Incorporación: Polymerización

Parte machoIncorporación: Soldadura o sobrecolado, **no apto para la técnica de soldadura láser****Aro de retención**

Elastómero resistente a la corrosión.

Por cuestiones de seguridad, el aro de retención no debe ser nunca retirado de la caja!

T = Titanio (grade 4)

V = Valor®

= Nitril

Indicaciones**Prótesis removibles rígidas sobre cofias supraradiculares:**

- Prótesis intercalada
- Prótesis rígida de extremo libre unilateral con conexión transversal
- Combinación de prótesis intercalada y de extremo libre
- Prótesis rígida de extremo libre bilateral
- Sobredentadura

Contraindicaciones

- Prótesis unilateral **sin** conexión transversal
- En presencia de raíces naturales cuyo periodonto está muy debilitado
- Prótesis híbrida sobre una sola cofia radicular

Indicaciones importantes

En caso de uso del anclaje Mini-Clic® en combinación con una prótesis provista de retenedores, **es necesario que el eje de inserción de estos elementos de sujeción sea idéntico**. De lo contrario, el aro de Nitril situado en la parte hembra se verá deteriorado, reduciendo de forma considerable la sujeción de la prótesis.

En caso necesario, como alternativa, puede utilizarse una parte metálica a fricción (052 155).

Equipamiento necesario para una correcta integración

Paralelómetro, instrumentos y piezas auxiliares (ver documentación Dental de Cendres+Métaux).

T = Titanio (grade 4)

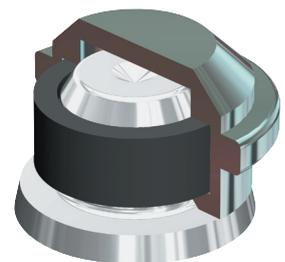
Ti > 98.9375 %

O = OSV

Au 60.0 %, Pt 10.5 %, Ag 7.0 %, Pd 6.5 %, Cu 14.0 %, Zn 2.0 %

T_s – T_L 960–1065 °C**V = Valor®**

Pt 89.0 %, Au 10.0 %, Ir 1.0 %

T_s – T_L 1660–1710 °C

Instrucciones de uso

Ejecución TO para soldar

Modelar la superficie oclusal de la cofia con un plano perpendicular al futuro eje de inserción de la prótesis. Cortar la extremidad de la espiga después del colado y fresar la superficie oclusal con un plano perpendicular al eje de inserción. Posicionar la parte macho en relación con el eje de inserción y fijarla con cera. (accesorio de paralelómetro 070 137). Confeccionar un bloque para soldar de reducidas dimensiones, liberar el perímetro de la base para permitir un fácil acceso de la llama. Después de la soldadura, dejar enfriar lentamente (propiedades mecánicas óptimas).

Ejecución TV para soldadura o sobrecorado

Indicación: La parte macho en Valor® se identifica por la marca situada en la superficie oclusal del cilindro. Modelar la superficie oclusal de la cofia, plana y perpendicular al eje de inserción. Acortar la cabeza de la espiga hasta el mismo nivel. Posicionar la parte macho con el acesorio de paralelómetro 070 137 y completar cuidadosamente el modelado alrededor de la base. Dejar enfriar lentamente después del colado o la soldadura (propiedades mecánicas óptimas). después del colado, la parte macho no debe arenarse (perdida dimensional). Limpiar en el ultrasonido, ajustar y realizar prueba de funcionamiento sobre el modelo maestro.

Integración de la parte hembra T

Este anclaje ha sido concebido para ser integrado en la prótesis por polimerización. Por este motivo, no existe pieza de duplicado para prever su fijación por técnica adhesiva en un esquelético. (En caso de necesidad, deben colmarse las zonas retentivas individualmente). Reposicionar la cofia radicular con el anclaje sobre el modelo de trabajo, colmar el espacio alveolar y las zonas retentivas con yeso, cemento, cera o Flexistone. Antes de la polimerización de la parte hembra, debe tomarse la precaución de introducir un poco de vaselina para impedir la penetración de resina. Posicionar la parte hembra sobre la cofia y proceder a la polimerización según los procedimientos habituales de la técnica dental. Si, a pesar de haber tomado precauciones, penetra un poco de resina entre la base y la parte hembra, se elimina sin dificultad con un instrumento puntiagudo.

Modificación / rebase

En caso de transformación o rebase de la prótesis, es necesario utilizar los ejes de transferencia (070 325) para reposicionar las partes macho en el nuevo modelo de trabajo. El extractor (072 601) permite intercambiar o reposicionar la caja sin deteriorar la prótesis. Introducir el extractor en la caja, calentar la extremidad opuesta sobre la llama del mechero Bunsen hasta que el calor ablande la resina alrededor de la caja; en ese momento, sujetar el extractor con una pinza y extraer la caja de la prótesis. Esta parte hembra **no debe** ser reutilizada y debe ser cambiada por una nueva. Si se quiere reutilizar la misma parte hembra, esta no debe ser extraída en caliente con el extractor.

Atención

- Por cuestiones de seguridad, el aro de retención en Nitril no debe ser nunca retirado de la caja. En caso de necesidad, debe cambiarse la parte hembra al completo.
- Con el fin de no dañar el aro de retención, la parte hembra no debe ser tratada con el chorro de vapor o con productos de limpieza.

Informaciones adicionales

- La parte hembra Mini-Clic® es compatible con la parte macho Micro-Fix®.
- La parte hembra metálica a fricción del programa Micro-Fix® (052 155) es compatible con la parte macho Mini-Clic®.
- Gracias al concepto del producto Mini-Clic®, un desgaste de la parte macho por el aro de Nitril, con los conocimientos adquiridos hasta hoy, está literalmente excluido. No obstante, es posible que a consecuencia de mínimas imprecisiones entre la situación en boca y en el modelo de trabajo, la fuerza de retención disminuya al principio del porte de la prótesis o a corto plazo. En la mayoría de los casos, la correcta sujeción de la prótesis a largo plazo se obtiene sustituyendo la parte hembra, fijándola directamente en boca por parte del facultativo. De lo contrario, debe reconsiderarse la construcción o integrar una parte hembra metálica (052 155).