

La activación, desactivación, reparación y el mantenimiento periódico de los ataches deberán ser realizados por profesionales. Asimismo, deberán utilizarse únicamente herramientas y componentes originales para realizar estos trabajos.

La limpieza mecánica de los ataches mediante cepillos dentales y pasta dentífrica, puede provocar un desgaste prematuro de los elementos funcionales.

Con la edición de estas instrucciones de uso pierden validez todas las ediciones anteriores.

*El fabricante declina cualquier responsabilidad referente a los daños causados por la inobservancia de estas instrucciones de trabajo.*

### Indicaciones generales sobre dispositivos retentivos

#### Seguimiento de los números de remesa

Si se combinan ataches con piezas de diferentes números de remesa, deberán anotarse todos los números de remesa correspondientes, para garantizar así la posibilidad de seguimiento.

#### Descripción

El Ipsoclip® 102.01.1 (SE) (Fig. 1) es un elemento retentivo atornillado.

El Ipsoclip® 102.02.1 (RE) (Fig. 2) es un elemento retentivo removible.

Las cajas de estas dos ejecuciones son idénticas y permiten el intercambio del sistema atornillado o removible por el lado posterior. Las cajas de estas dos ejecuciones pueden acortarse 0.5 mm máx. por el lado posterior. La ranura para el destornillador debe mantenerse funcional. Estos dos sistemas complementarios permiten transformar prótesis atornilladas en prótesis removibles (o vice versa).

El Ipsoclip® 102.02.2 (Fig. 3) es un elemento retentivo removible con acceso a desmontar su mecanismo por la parte posterior.

El Ipsoclip® 102.03.2 (Fig. 4) es un elemento retentivo removible con acceso a desmontar su mecanismo por la parte anterior (mismo lado que el perno). Estas dos ejecuciones poseen un mecanismo retetivo similar, retenido dentro de la caja por un sistema de cierre de bayoneta.

Las cajas de estas dos ejecuciones no pueden ser acortadas. El sistema de cierre de bayoneta de la ejecución 102.03.2 se ha mejorado introduciendo el amortiguador de silicona en el fondo de la caja.

Las cajas de todos los Ipsoclip® están realizadas en aleación Ceramitor, para poder ser integradas por sobrecolado o soldadura dentro de una estructura en aleación de metales preciosos. Los mecanismos retentivos de las tres ejecuciones del Ipsoclip® removible son similares. Están constituidos por un perno en aleación de metales preciosos y un resorte de repulsión en INOX. Estos dos componentes son intercambiables, los resortes son activables por extensión. Las prótesis equipadas con estos sistemas retentivos necesitan de revisiones periódicas. El desmontaje y la limpieza en un baño de ultrasonidos de estos elementos para eliminar placa y sarro asegura el libre funcionamiento de estos mecanismos. Este mantenimiento deberá ser realizado en la consulta o en el laboratorio por personal competente.

#### Desinfección

##### Estos productos se suministran no esterilizados

Antes de cada prueba o sellado definitivo en boca, cada reconstrucción protética debe ser limpiada y desinfectada.

#### Instrucciones adicionales

Para la elaboración de aleaciones de metales preciosos, soldar y sobrecolar consultar la documentación Dental de Cendres+Métaux.

#### Alergias

En un paciente alérgico a uno o varios elementos de un material de atache, este producto no debe ser utilizado. Aquel paciente que sospeche ser alérgico a uno o varios elementos de un material de atache, deberá ser sometido a un previo ensayo dermatológico para despejar sus dudas y demostrar que se puede utilizar este producto si no presenta ninguna reacción alérgica.

Rx only

**Ipsoclip® SE 102.01.1C**

Elemento atornillado

**Caja**

Componente desmontable:

**Tornillo de bloqueo****C = Ceramicor®****O = OSV****Ipsoclip® RE 102.02.1C**

Dispositivo retentivo

**Caja**

Componentes desmontables:

**Perno de retención****Resorte de repulsión****Tornillo de cierre****C = Ceramicor®****A = Alpa****Inox 1.4310****O = OSV****Ipsoclip® 102.02.2C**

Dispositivo retentivo Posterior

**Caja**

Componentes desmontables:

**Perno de retención****Resorte de repulsión****Cierre de bayoneta****C = Ceramicor®****A = Alpa****Inox 1.4435****O = OSV****Ipsoclip® 102.03.2C**

Dispositivo retentivo Anterior

**Caja**

Componentes desmontables:

**Perno de retención****Resorte de repulsión****Cierre de bayoneta****Amortiguador****C = Ceramicor®****A = Alpa****Inox 1.4435****O = OSV****Silicona****Indicaciones**

Dispositivo para integrar en el interior del elemento secundario de trabajos fresados.

Coronas telescópicas

Parte hembra de barras fresadas

Ataches deslizantes individuales

**Contraindicaciones**

Cuando el espesor de la pared metálica de la parte primaria es menor de 0.8 mm.

En la pared de la parte primaria de fresado cónico.

**Equipamiento necesario para una correcta integración**

Instrumentos auxiliares (ver documentación Dental de Cendres+Métaux).

**C = Ceramicor®**

Au 60.0 %, Pt 19.0 %, Pd 20.0 %, Ir 1.0 %

T<sub>s</sub> - T<sub>L</sub> 1400-1490°C**O = OSV**

Au 60.0 %, Pt 10.5 %, Ag 7.0 %, Pd 6.5 %, Cu 14.0 %, Zn 2.0 %

**A = Alpa**

Au 35.0 %, Pt 1.0 %, Pd 10.5 %, Ag 41.0 %, Cu 12.0 %, In 0 &lt; 1.0 %

**Inox 1.4310**

C ≤ 0.14 %, Si ≤ 1.5 %, Mn ≤ 2.0 %, P ≤ 0.045 %, S ≤ 0.030 %, Cr ≤ 17.0 %, Mo ≤ 0.8 %, Ni 14.0 %

**Inox 1.4435**

C ≤ 0.030 %, Si ≤ 1.0 %, Mn ≤ 2.0 %, P ≤ 0.045 %, S ≤ 0.025 %, Cr ≤ 17.75 %, Mo ≤ 2.75 %, Ni 14.0 %

**Instrucciones de uso**

Antes de integrar en el modelado y antes de la puesta en revestimiento, es necesario desmontar el Ipsoclip®.

**Integración en el modelado**

Posicionar la parte anterior de la caja contra la pared fresada de la parte primaria del trabajo y completar el modelado. Las cajas 102.01.1C (SE) y 102.02.1C (RE) pueden sujetarse con la ayuda del tornillo auxiliar de modelado (102.02.13). Este tornillo debe ser retirado antes de la puesta en revestimiento. Para el sobrecolado pueden realizarse en los 4 ángulos de la caja unas muescas (profundidad máxima 0.2 mm) como retención adicional. Para la posterior soldadura de las cajas, estas deben ser cubiertas con aislante para cera y retiradas del modelado antes de la puesta en revestimiento.

**Puesta en revestimiento**

El interior y las dos extremidades de las cajas deben estar absolutamente limpias. Se pondrá un particular cuidado en garantizar el perfecto llenado de la caja. Durante el precalentamiento y antes del colado evitar cualquier golpe al manipular el cilindro.

**Limpieza del colado**

Evitar la utilización de instrumentos metálicos para no dañar la rosca o el sistema de bayoneta. Para las versiones 102.01.1 SE y 102.02.1 RE utilizar si necesario el macho de roscar (instrumento auxiliar 70507).

**Ensamblaje / puesta en función**

Ajustar y situar la parte secundaria sobre la parte primaria. Para las versiones 102.1 y 102.2 la broca de centrar de 1.0 mm (instrumento auxiliar 80798) penetra por la parte posterior de la caja y atraviesa el pequeño orificio de la caja. Confeccionar una cavidad de 0.5 mm de profundidad en la parte primaria para crear una muesca retentiva. Seguidamente, y para las versiones 102.01.1 y 102.02.2, debe realizarse una pequeña muesca a nivel oclusal de la parte primaria para permitir y facilitar la guía y retroceso del perno. Montaje del mecanismo y prueba de función. Para la **versión 102.03.2** se debe, en primer lugar, ensamblar el mecanismo con la llave (instrumento auxiliar 102.03.20), pintar el perno con un marcador de puntos de contacto, situar la parte secundaria sobre la parte primaria para marcar con el perno la posición de la muesca guía y de la cavidad retentiva. Utilizar la broca de centrar (instrumento auxiliar 80798) para confeccionar una cavidad de 0.5 mm de profundidad. Prueba de función.



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4

**Etiquetado del envase / Símbolos**

Fecha de fabricación



Fabricante



Número de referencia



Número de lote



Cantidad



Consultar las instrucciones de uso

Rx only

Atención: según la legislación federal de EE.UU., este dispositivo sólo podrá ser vendido por un profesional médico autorizado o por orden del mismo.



Los productos Cendres+Métaux con la marca CE cumplen los requisitos de la Directiva sobre productos sanitarios 93/42/CEE.



No reutilizar



No estéril



Conservar protegido de la luz solar



Atención, consultar los documentos que se acompañan