

Nell'ambito delle prove eseguite internamente, Cendres+Métaux ha stabilito i seguenti valori per i parametri interni di progettazione. I valori sono stati ottenuti esclusivamente con gli scanner e il software disponibili presso Cendres+Métaux e hanno carattere indicativo.

Con riserva di modifiche tecniche.

Parametri ottenuti con scanner 3Shape e software CAD

Zirconia	
Spazio per il cemento:	0,05–0,07 mm
Spessore margine/bordo:	0,15–2,0 mm
Spessore:	0,5 mm
Raggio fresa:	1,1 mm
Pekkton®	
Spazio per il cemento:	0,010 mm
Spazio extra per il cemento:	0,035 mm
Offset linea del margine (spessore margine/bordo):	0,15
Spessore:	0,6 mm
Raggio fresa:	1,1 mm
Compensazione di fresatura:	sì
Distanza alla linea del margine:	1,5 mm
Levigatura:	0,2
Eliminazione dei sottosquadri:	sì
Angolo di offset	72°
CoCr / lega preziosa	
Spazio per il cemento:	0,08 mm
Spessore margine/bordo:	0,1 mm
Spessore:	0,4 mm
Raggio fresa:	1,1 mm
Titanio	
Spazio per il cemento:	0,07 mm
Spessore margine/bordo:	0,1 mm
Spessore:	0,4 mm
Raggio fresa:	1,1 mm

Parametri ottenuti con scanner Imetric (con software CAD Exocad)

Zirconia	■ Denti posteriori	▲ Denti anteriori
Spazio per il cemento:	0,05–0,07 mm	0,05–0,07 mm
Spessore margine/bordo:	0,15–2,0 mm	0,15–2,0 mm
Spessore:	0,5 mm	0,5 mm
Raggio fresa:	1,1 mm	1,1 mm
Pekkton®		
Spazio per il cemento:	0,03–0,06 mm	0,02 mm
Inizio spazio per il cemento:	1,5 mm	max. (3 mm)
Spazio oclusale per il cemento:	0,05 mm	0,02 mm
Spazio XY (verticale) per il cemento:	0,075 mm	0,00 mm
Spessore margine/bordo:	0,15–0,2 mm	0,15–0,2 mm
Spessore:	0,6 mm	0,6 mm
Raggio fresa:	1,1 mm	1,1 mm
CoCr / lega preziosa		
Spazio per il cemento:	0,08 mm	0,08 mm
Spessore margine/bordo:	0,1 mm	0,1 mm
Spessore:	0,4 mm	0,4 mm
Raggio fresa:	1,1 mm	1,1 mm
Titanio		
Spazio per il cemento:	0,07 mm	0,07 mm
Spessore margine/bordo:	0,1 mm	0,1 mm
Spessore:	0,4 mm	0,4 mm
Raggio fresa:	1,1 mm	1,1 mm