

En el contexto de las pruebas internas, Cendres+Métaux ha establecido los siguientes valores para los parámetros internos de ajuste/color. Estos valores se han establecido exclusivamente utilizando los escáneres y el software disponibles en Cendres+Métaux y sirven como valores de referencia. Están sujetos a cambios técnicos.

Parámetros del escáner 3Shape y el software CAD

Circonita	
Intersticio de cementación:	0,05–0,07 mm
Espesor del borde:	0,15–2,0 mm
Espesor:	0,5 mm
Radio de perforación:	1,1 mm
Pekkton®	
Intersticio de cementación:	0,010 mm
Intersticio de cementación adicional:	0,035 mm
Desplazamiento de la línea marginal (Espesor del borde):	0,15
Espesor:	0,6 mm
Radio de perforación:	1,1 mm
Compensación de perforación:	sí
Distancia a la línea marginal:	1,5 mm
Alisado:	0,2
Elimina socavaduras:	sí
Ángulo de desplazamiento:	72°
CoCr/metal precioso	
Intersticio de cementación:	0,08 mm
Espesor del borde:	0,1 mm
Espesor:	0,4 mm
Radio de perforación:	1,1 mm
Titanio	
Intersticio de cementación:	0,07 mm
Espesor del borde:	0,1 mm
Espesor:	0,4 mm
Radio de perforación:	1,1 mm

Parámetros del escáner Imetric (con software CAD Exocad)

Circonita	■ Dientes posteriores	▲ Dientes anteriores
Intersticio de cementación:	0,05–0,07 mm	0,05–0,07 mm
Espesor del borde:	0,15–2,0 mm	0,15–2,0 mm
Espesor:	0,5 mm	0,5 mm
Radio de perforación:	1,1 mm	1,1 mm
Pekkton®		
Intersticio de cementación:	0,03–0,06 mm	0,02 mm
Inicio del intersticio de cementación:	1,5 mm	máx. (3 mm)
Intersticio de cementación oclusal:	0,05 mm	0,02 mm
Intersticio de cementación XY (vertical):	0,075 mm	0,00 mm
Espesor del borde:	0,15–0,2 mm	0,15–0,2 mm
Espesor:	0,6 mm	0,6 mm
Radio de perforación:	1,1 mm	1,1 mm
CoCr/metal precioso		
Intersticio de cementación:	0,08 mm	0,08 mm
Espesor del borde:	0,1 mm	0,1 mm
Espesor:	0,4 mm	0,4 mm
Radio de perforación:	1,1 mm	1,1 mm
Titanio		
Intersticio de cementación:	0,07 mm	0,07 mm
Espesor del borde:	0,1 mm	0,1 mm
Espesor:	0,4 mm	0,4 mm
Radio de perforación:	1,1 mm	1,1 mm