

Dans le cadre des essais internes, Cendres+Métaux a établi les valeurs suivantes pour les paramètres internes d'ajustement/de die. Établies exclusivement à l'aide des scanners et du logiciel disponibles chez Cendres+Métaux, les valeurs servent de références. Sous réserve de modifications techniques.

Paramètre scanner 3Shape et logiciel CAD

Zircone	
JOINT de scellement :	0,05–0,07 mm
Épaisseur des bords / marginale :	0,15–2,0 mm
Épaisseur :	0,5 mm
Rayon de forage :	1,1 mm
Pekkton®	
JOINT de scellement :	0,010 mm
JOINT supplémentaire de scellement :	0,035 mm
Décalage du bord (épaisseur des bords / marginale) :	0,15
Épaisseur :	0,6 mm
Rayon de forage :	1,1 mm
Compensation de forage :	oui
Distance jusqu'au bord :	1,5 mm
Lisse :	0,2
Retirer les contre-dépouilles :	oui
Angle de décalage :	72°
CoCr / métal précieux	
JOINT de scellement :	0,08 mm
Épaisseur des bords / marginale :	0,1 mm
Épaisseur :	0,4 mm
Rayon de forage :	1,1 mm
Titane	
JOINT de scellement :	0,07 mm
Épaisseur des bords / marginale :	0,1 mm
Épaisseur :	0,4 mm
Rayon de forage :	1,1 mm

Paramètre scanner Imetric (avec logiciel CAD Exocad)

Zircone	■ Dents postérieures	▲ Dents antérieures
JOINT de scellement :	0,05–0,07 mm	0,05–0,07 mm
Épaisseur des bords / marginale :	0,15–2,0 mm	0,15–2,0 mm
Épaisseur :	0,5 mm	0,5 mm
Rayon de forage :	1,1 mm	1,1 mm
Pekkton®		
JOINT de scellement :	0,03–0,06 mm	0,02 mm
Début JOINT de scellement :	1,5 mm	max. (3 mm)
JOINT de scellement occlusal :	0,05 mm	0,02 mm
JOINT de scellement XY (vertical) :	0,075 mm	0,00 mm
Épaisseur des bords / marginale :	0,15–0,2 mm	0,15–0,2 mm
Épaisseur :	0,6 mm	0,6 mm
Rayon de forage :	1,1 mm	1,1 mm
CoCr / métal précieux		
JOINT de scellement :	0,08 mm	0,08 mm
Épaisseur des bords / marginale :	0,1 mm	0,1 mm
Épaisseur :	0,4 mm	0,4 mm
Rayon de forage :	1,1 mm	1,1 mm
Titane		
JOINT de scellement :	0,07 mm	0,07 mm
Épaisseur des bords / marginale :	0,1 mm	0,1 mm
Épaisseur :	0,4 mm	0,4 mm
Rayon de forage :	1,1 mm	1,1 mm