



Gebrauchsfertige Feingoldpaste (Au 999.9‰)

Aurofilm 2000 dient zur Verbesserung des Metall-Keramik-Verbundes und zur Erreichung einer natürlicheren Farbwiedergabe der keramischen Verblendung.

Aurofilm 2000 basiert auf einer neuen Pulvertechnologie. Dadurch werden wesentliche Vorteile in Bezug auf Anwendung und Eigenschaften des Produktes erzielt.

Dank der speziellen Morphologie der Goldteilchen wird mit Aurofilm 2000 ein makelloser Goldfilm und eine ausgezeichnete Haftung erreicht.

Während des Brennens der Feingoldpaste (920–940°C) erfolgt der Sinterprozess durch das Zusammenspiel der unterschiedlichen Grösse der Goldteilchen über einen weiten Temperaturbereich, sodass der Prozess wesentlich unter dem Schmelzpunkt von Gold (1063°C) einsetzen kann. Danach ist der Goldfilm gleichmässig seidenglänzend.

Aurofilm 2000 wird in deckender Schicht auf die beschliffene, gereinigte und trockene Gerüstoberfläche mit dem Pinsel aufmassiert und im Keramikofen bei 920–940°C gebrannt.

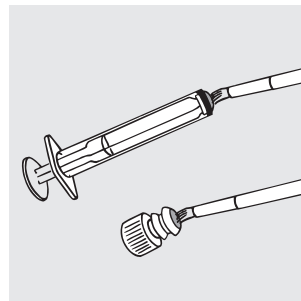
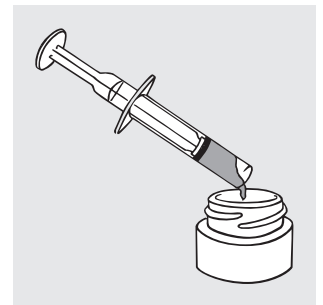
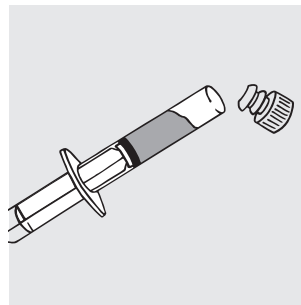
Je nach Zusammensetzung der Aufbrennlegierung erfolgt bei den Porzellanbränden eine mehr oder weniger starke Diffusion der Feingoldschicht. Gegenbenfalls wird eine zweite Schicht aufgetragen und gebrannt.

Beim Brand wird die gewünschte Diffusion der Goldpartikel sowie die chemische Verbindung mit den entsprechenden Aufbrennlegierungen erreicht.

Verarbeitungsleitung für Cendres+Métaux Legierungen

1. Metallgerüst mit Edelmetallschleifkörpern niedertourig ausarbeiten, abdampfen und trocknen.
2. Aurofilm 2000 vor Gebrauch mit Glasinstrument gut durchmischen und danach mit dem Pinsel auf die Gerüstoberfläche aufmassieren. (Pinsel soll nicht mit der Flüssigkeit angefeuchtet werden).
3. Objekt bei 400°C bei geöffneter oder (je nach Ofentyp) halbgeöffneter Brennofenkammer während 6 Minuten trocknen.
4. Brennofenkammer schliessen und mit einer Aufheizgeschwindigkeit von 60°C (ohne Vakuum) auf 920–940°C steigern und bei erreichter Endtemperatur 1 Minute halten.
5. Die zweite Schicht kann bei gleichem Vorgehen wie die vorangegangene aufgetragen, getrocknet und gebrannt werden.
6. Nach der Vergoldung soll das Gerüst abgedampft werden.

Anwendung der Aurofilm 2000–Nachfüllspritze:



Xi



reizend

Enthält: Terpeneol

R36/37/38 Reizt die Augen, die Atmungsorgane und die Haut.

S24 Berührung mit der Haut vermeiden.

S26 Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.

Rx only

Die Produkte sind CE gekennzeichnet.
Details siehe Produktverpackung.

Hinweise

1. Die Feingoldpaste soll nach längerer Lagerzeit, während der sich das Goldpulver etwas absetzt, mit einem Glasinstrument gut durchgemischt werden.
2. Um das Austrocknen der Paste zu vermeiden, soll diese gut verschlossen im Kühlschrank aufbewahrt werden.
3. Eine zähflüssige Paste, kann mit der beiliegenden Flüssigkeit verdünnt werden, dabei soll diese nicht tropfenweise, sondern mit einem Glasinstrument sparsam zugegeben werden.
4. Metalloberflächen werden für die Vergoldung mit Aurofilm 2000 durchwegs mit Edelkorundschleifkörpern beschliffen.
5. Wir empfehlen eine zusätzliche Vorbehandlung (nach dem Beschleifen) für folgende Cendres+Métaux Legierungen:

Cerapall® 6	= Oxydieren – Abbeizen (Desoxid II / 63 %). Cerapall 6 wird nach dem Abbeizen zusätzlich sandgestrahlt (50–110µm Edelkorund).
-------------	--

V-Gnathos® Plus	= Oxydieren – Abbeizen (Desoxid I / 75 %).
-----------------	--

V-Gnathos® PF	= Oxydieren – Abbeizen (Desoxid I / 75 %).
---------------	--

Die vorstehenden Angaben entsprechen den in unseren Labors erzielten Erfahrungen mit Cendres+Métaux Dentallegierungen. Es können keine Garantieansprüche geltend gemacht werden bei Verwendung von oben beschriebenem Produkt mit Fremdlegierungen.

Vorsichtsmassnahmen und wichtige Hinweise:

Diese Anweisungen müssen strikt befolgt werden.

Enthält: Terpeneol

R 36/37/38

Reizt die Augen, Atmungsorgane und die Haut.

S 24

Berührung mit der Haut vermeiden.

S 26

Bei Berührung mit den Augen gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.

Da beim Trocknungsvorgang etwas Rauchbildung auftritt, soll in gut belüftetem Raum gearbeitet werden.

Bestellnummern:

Aurofilm 2000	Komplette Packung	08052299
Aurofilm 2000	3 g Paste, Nachfüllspritze	08052300
Aurofilm 2000	Flüssigkeit	08052296
Aurofilm 2000	Pinsel	08052298
Desoxid I (75 %)	Flasche zu 1 l	08052190
Desoxid II (63 %)	Flasche zu 1 l	08052191
Cerasiv Brown 1	Spezialschleifkörper, konisch	08052192
Cerasiv Brown 3	Spezialschleifkörper, zylindrisch	08052194
Cerasiv Blue 1	Spezialschleifkörper, konisch	08052193
Cerasiv Blue 3	Spezialschleifkörper, zylindrisch	08052195