

Beschreibung

Lotflussmittel in pastenform für Edelmetall- und Mischlötungen.

Anwendungsbereich

Skelettierte Prothesen (Anfügen von Retensionen) usw. Mischlötungen, z.B. zur Lötung von Nichtelegmetallen mit Edelmetallen (Geschiebe oder Sekundärteile an skelettierte Prothese). Orthodontie Arbeiten. Es wird davon abgeraten, das Lot Solchrom für das Punktschweissen zu verwenden. Für diese Technik empfehlen wir das Lot Stahl 800.

Wichtig: Bei der Mischlötung Gold/Stahl muss der Soliduspunkt der Edelmetall-Legierung beachtet werden, dieser muss mindestens 980 °C betragen.

Wenn der Soliduspunkt der Edelmetall-Legierung zu tief ist, kann in den zwei folgenden verschiedenen Schritten vorgegangen werden:

- Oberflächenbeschichtung mit Solchrom und einem Vorschwemmlot für die anschliessende Edelmetall-Lötung.
- Die Edelmetall-Lötung erfolgt dann mit einem auf die edle Gusslegierung abgestimmten Lot.

Gebrauchsanweisung

1. Die für die Lötung bestimmten Oberflächen vorbereiten, diese müssen absolut Oxidfrei sein.
2. Die Elemente fixieren (z.B. Wachs, Kunststoff oder lichterhärten des Material). Kein Klebewachs verwenden.
3. Der Lötblock ist so klein als möglich zu gestalten, ohne jedoch dessen Stabilität zu gefährden.
4. Wachs mit kochend heissem Wasser ausschwemmen. Andere Materialien mit der Flamme leicht erwärmen und dann entfernen. Wenn nötig, mit einem mit Entfettungsmittel (z.B. Äthylazetat) getränkten Wattebausch reinigen.
5. Die nicht vorgewärmten Lotflächen, mit Hilfe eines dünnen Instrumentes, mit ein wenig Lötpaste Solflux benetzen.
6. Für die Lötung einen Propan/Sauerstoff-Brenner verwenden (z.B. Meteor MP mit der Düse L, oder Meteor Mikro mit den feinen Lötadeln). Die Elemente werden nur mit der Flamme vorgeheizt, nie im Ofen.
7. Sofern gut vorgeheizt wird, verteilt sich das Solflux als gleichmässige, hellrote Schicht auf den zu lötenden Oberflächen. In diesem Moment das vorher in Solflux getauchte Lot Solchrom applizieren.
8. Nach der Lötung die Arbeit einige Minuten in lauwarmes Wasser tauchen, was eine besser Verteilung des Flussmittels erlaubt.
9. Die Arbeit nach gewohnter Weise ausarbeiten und polieren.

Besondere Risiken und Vorsichtsmassnahmen

Dämpfe nicht einatmen.

R22 Gesundheitsschädlich beim Verschlucken.

R38 Reizt die Haut.

S2 Für Kinder unzugänglich aufbewahren.

S26 Bei Berührung mit den Augen gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.

S37/39 Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen.

**Enthält:**

Borsäure, Kaliumverbindung, Kaliumhydrogendifluorid

R25 Giftig beim Verschlucken.

R34 Verursacht Verätzungen.

R38 Reizt die Haut.

R60 Kann die Fortpflanzungsfähigkeit beeinträchtigen.

R61 Kann das Kind im Mutterleib schädigen.

S23 Aerosol nicht einatmen.

S26 Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.

S36/37/39 Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen.

S45 Bei Unfall oder Unwohlsein sofort Arzt zuziehen (wenn möglich, dieses Etikett vorzeigen).

S53 Exposition vermeiden – vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen.

Handelsform

08051182 Solflux; Fläschchen zu 7g



Rx only