

Instrucciones de uso

Descripción

Soldadura y decapante en pasta para el soldado de materiales no preciosos o mixtos.

Utilización

Extensión de esqueléticos, aumento de retenciones, etc. Soldaduras mixtas, por ej. soldado de ataches de oro o acero, fresado de elementos secundarios sobre el esquelético. Soldaduras de fusión para el empalme de metales. Trabajos de ortodoncia.

¡Atención! La soldadura Solchrom no está indicada para soldar por medios electrónicos. Para esta técnica recomendamos usar la soldadura acero 800.

Importante: En el soldado mixto oro/acero, tenga cuidado y respete el punto de fusión de la aleación preciosa. Esta deberá estar por lo menos entre 865–935°C (1590°F–1725°F)

Si el punto de solidificación es muy bajo, proceda en dos tiempos.

– Recubra las partes a soldar con Solchrom.

– Revestir y soldar con una soldadura para oro compatible con la aleación preciosa.

Modo de empleo

1. Limpiar bien las partes a soldar, estas no deben tener ningún residuo de óxido.
2. Juntar los elementos a soldar. No usar cera pegajosa.
3. Confeccione el modelo a soldar asegurando su estabilidad (Solvest MP), permitiendo así una buena difusión del calor, las zonas a soldar estarán libres de revestimiento. Dejar que alcance su rigidez durante 15 minutos.
4. Eliminar los restos de cera con agua caliente. Si fuera necesario, desengrasar con un algodón embebido en benzina.
5. Con la ayuda de un instrumento aplicar un poco de Solflux sobre las superficies a soldar antes de realizar cualquier procedimiento en el que se necesite calor.
6. Para el soldado usar un soplete propano-oxígeno (por. Ej.: Météor MP – con la boquilla L o Météor Micro con las agujas para soldar trabajos muy finos). Las partes serán precalentadas únicamente con el soplete, jamás en el horno.
7. Con un precalentamiento ideal, Solflux se expande en forma de una capa roja clara y uniforme sobre la superficie a soldar. En este momento aplicar la soldadura Solchrom después de sumergirla en Solflux.
8. Después del soldado, dejar reposar algunos minutos, el trabajo, en agua tibia, con el fin de ayudar a una mejor disolución del Solflux.
9. Acabar y pulir siguiendo métodos habituales.

Precauciones aconsejables

No respirar los humos.

R22 Nocivo per ingestión.

R38 Irrita la piel.

S2 Conservar fuera del alcance de los niños.

S26 En caso de contacto con los ojos, lávese inmediatamente con abundante agua. Consulte un médico.

S37/39 Usar guantes adecuados y protección para los ojos/la cara.



Contiene:

Acido bórico, compuestos de potasio, bifluoruro de potasio

R25 Tóxico por ingestión.

R34 Provoca quemaduras.

R38 Irrita la piel.

R60 Puede perjudicar la fertilidad.

R61 Riesgo durante el embarazo de efectos adversos para el feto.

S23 No respirar los aerosoles.

S26 En caso de contacto con los ojos, lávese inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico.

S36/37/39 Úsense indumentaria y guantes adecuados y protección para los ojos/la cara.

S45 En caso de accidente o malestar, acúdase inmediatamente al médico (si es posible, muéstrele la etiqueta).

S53 Evítese la exposición – recábense instrucciones especiales antes del uso.

Presentación

08051182 Solflux; Botella de 7g



Rx only