

uniVest Plus

Revestimiento universal de precisión, fosfatado, sin grafito, para todas las aleaciones dentales preciosas y no preciosas. No está recomendado para la fundición de esqueléticos en Cromo Cobalto.

1. Expansión

La expansión total se puede variar modificando el grado de concentración del líquido. El líquido tiene un nivel de concentración del 100 %, que tendrá que diluirse según el tipo de aleación a colar, bien con agua destilada o desmineralizada.

2. Proporción polvo líquido

El polvo y el líquido tendrán que mezclarse en una proporción siempre igual de 100gr: 24 ml (Cilindros: nº 1=50:12 / nº 3=150:36 / nº 6=300:72).

2.1 Concentración de líquido recomendado

	Vol. %
– Aleaciones preciosas convencionales	40 a 50 %
– Aleaciones ceramo-metálicas nobles y convencionales de bajo y medio contenido en Au	65 a 75 %
– Aleaciones ceramo-metálicas no preciosas	90 a 100 %

Nota: La expansión máxima es de 3,8% y se obtiene con la totalidad de líquido puro.

3. Mezclado

Preparar el líquido según la concentración requerida, verter el polvo, mezclar brevemente con la espátula y terminar con la máquina de vacío durante 60 a 90 segundos.

4. Preparación para el revestimiento

El revestimiento uniVest Plus se utiliza normalmente con cilindro metálico. Para los dos tamaños pequeños (cilindro 1 y 3) podremos utilizar cilindro de plástico.

Cuando se utilicen cilindros metálicos, aplicar siempre una banda de papel ignífugo. Para los cilindros de grandes dimensiones, recomendamos colocar una doble capa de papel ignífugo, con el fin de conseguir la expansión deseada. Para colados de gran tamaño se habrá de utilizar siempre cilindros metálicos.

run vibration and allow the investment to set.

Inicio del tiempo de fraguado	después de 6 minutos aprox.	
Final tiempo de fraguado	después de 15 minutos aprox.	de 20°C a 24°C
Inicio de precalentamiento del cilindro	después de 60 minutos	

Las características e indicaciones de uso se basan en una temperatura ambiente de 20 a 24 grados centígrados.

5. Precalentamiento del cilindro (temperatura óptima de subida del cilindro: 5 grados centígrados por minuto)

- Introducir el cilindro en el horno frío.
- Subir la temperatura a 200 grados a 250 grados y estabilizarlo durante 30/60 minutos. (según el tamaño del cilindro).
- Subir a 600 grados estabilizándolo durante 30 minutos.
- Subir el horno a temperatura final de precalentamiento deseada, según la aleación.
- Estabilización final de la temperatura entre 20 y 40 minutos. (Según el tamaño del cilindro).

Temperatura de precalentamiento

– Aleaciones preciosas convencionales	de 600 a 700°C
– Aleaciones preciosas para metal cerámica	de 800 a 850°C
– Aleaciones de cromo-niquel y cromo -cobalto	de 850 a 900°C

Nota: A fin de comprometer la calidad del revestimiento uniVest Plus, es conveniente conservarlo cerrado en un lugar fresco. El polvo debe agitarse antes de su utilización. Las indicaciones que están en el modo de empleo son el resultado de numerosos trabajos efectuados en nuestros laboratorios de investigación. El cambio las condiciones de trabajo o en el equipamiento puede provocar ligeras variaciones en los resultados.



Atención

Observaciones importantes


Con la edición de estas instrucciones de empleo pierden validez las ediciones anteriores.

- H373 Provoca daños en los pulmones tras exposiciones prolongadas o repetidas. Vía de exposición: aspiración/inhalación.
- P260 No respirar el polvo.
- P284 Llevar equipo de protección respiratoria.
- P501 Eliminar el contenido/el recipiente en un punto de recogida pública de residuos especiales o peligrosos.

Producto contiene: cuarzo y cristobalita.

Para obtener más información, solicite las especificaciones sobre Salud y Seguridad de la empresa Cendres+Métaux SA.

Almacenamiento: uniVest Plus no puede almacenarse indefinidamente, observe por favor las indicaciones sobre el dorso de la bolsa. Los revestimientos son productos sensibles y por este motivo deben preservarse de los efectos del aire, la humedad y el calor dentro de su envase original. La temperatura de almacenamiento ideal es de 18°C.

5°C  Atención: ¡no soporta el frío!

El líquido especial es sensible a las bajas temperaturas, p.ej. durante el transporte en la estación fría del año.

Seguimiento de los números de lote: En caso de reclamaciones, siempre deberá indicarse el número de lote (dorso de la bolsa).

Alergias: Durante su manipulación determinados componentes del revestimiento pueden provocar alergias de contacto sobre la piel. Por este motivo se recomienda proteger las manos con guantes y utilizar mascarilla de protección respiratoria. No mezclar diferentes números de lote.

Responsabilidad

Estas informaciones corresponden al estado actual de la técnica y a un control escrupuloso del producto. Garantizamos una calidad perfecta, pero no el resultado de la manipulación ulterior que, por norma general, se escapa de nuestro control.

El fabricante declina cualquier responsabilidad sobre los daños causados por la inobservancia de estas instrucciones de empleo, especialmente por revestimientos utilizados posteriormente a la fecha de caducidad.

Presentación

- 1 cartón con 30 bolsas (bolsas de 150g)
Nº Cat. 0805 2160
- 1 líquido uniVest Plus, 1 litro
Nº Cat. 0805 2161