

uniVest Rapid

Revêtement de précision, phosphaté, sans graphite, pour tous les alliages dentaires précieux et alliages non précieux pour céramique.

1. Expansion

L'expansion totale peut être modulée en changeant le degré de concentration du liquide. Le liquide est livré concentré à 100 % et sera au besoin dilué, selon la catégorie à couler, avec de l'eau distillée ou déminéralisée.

2. Proportion poudre/liquide

La poudre et le liquide sont mélangés dans une proportion toujours égale de **100 g : 22 ml** (cylindres :

1 x = 50 g : 11 ml / 3 x = 150 g : 33 ml /
6 x = 300 g : 66 ml / 9 x = 450 g : 99 ml)

2.1 Concentration du liquide conseillée

	Couronnes Télescope et et ponts	Inlays			Télescope et Couronne conique	
		MOD	MO/ OD	Onlay	Cire	Résine
1	40 %	30–35 %	45 %	60 %		
2	40 %	30–35 %	45 %	60 %		
3	25–30 %	20 %	20 %	20 %	10–25 %	50–75 %
4	30 %	20–25 %	50 %	60–65 %	10–25 %	50–75 %
5	90–100 %				90–100 %	90–100 %

- 1 = Alliages céramo-métalliques à teneur élevée en or
- 2 = Alliages céramo-métalliques réduits
- 3 = Alliages conventionnels à teneur élevée en or
- 4 = Alliages conventionnels réduits
- 5 = Alliages non-précieux

3. Malaxage

Préparer le liquide selon la concentration voulue, verser la poudre, puis mélanger un court instant à la spatule et finir le mélange mécaniquement sous vide, pendant 60 secondes environ.

4. Mise en revêtement

Le revêtement uniVest Rapid s'utilise avec cylindre métallique. Pour une expansion optimale, appliquer une couche de papier ignifugé mouillé pour les cylindres no. 1 x, 3 x, et deux couches pour les cylindres dès les no. 6 x, de manière à ce que les bords se recouvrent. Remplir le cylindre posé sur un vibreur, puis laisser reposer et durcir (sans vibration).

Début du temps de prise

env. 6 min.

Temps de durcissement	20 min.
Expansion de prise	1.6–2 %
Expansion thermique	1.1–1.2 %
Expansion totale	2.7–3.2 %

Les caractéristiques et indications d'utilisation se basent sur une température ambiante de stockage de 20–22 °C.

5. Préchauffage du cylindre

Processus rapide :

- Après le durcissement de 20 min., mettre le cylindre tout de suite à la température finale choisie.

Stabilisation : Cylindre 1 x = 30 minutes
Cylindre 3 x = 40 minutes
Cylindre 6 x = 50 minutes
Cylindre 9 x = 70 minutes

Processus standard :

- Mettre le cylindre dans le four froid.
- Monter à 270 °C et stabiliser 30 à 60 min. (selon la grandeur du cylindre).
- Monter à 580 °C et stabiliser 30 min.
- Monter ensuite à la température de préchauffage désirée et stabiliser 30 à 60 min.

Température finale de préchauffage :

– Alliages céramo-métalliques	800 à 850 °C
– Alliages conventionnels	600 à 700 °C
– Alliages non-précieux	850 à 950 °C

Remarques : Afin de ne pas compromettre les qualités du revêtement uniVest Rapid, il convient de le conserver fermé et à la température ambiante. Le liquide se dégrade par le gel. Ne pas agiter avant l'utilisation. Éviter l'humidité. Les indications contenues dans le mode d'emploi sont la résultante de nombreux travaux effectués dans nos laboratoires dentaires. Des changements de conditions de travail et d'équipements peuvent entraîner de légères variations des résultats.



Attention

Remarques importantes


La parution du présent mode d'emploi rend caduques toutes les versions antérieures.

- H373 Risque présumé d'effets graves pour les poumons à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée. Voie d'exposition : aspiration/inhalation.
- P260 Ne pas respirer les poussières.
- P284 Porter un équipement de protection respiratoire.
- P501 Éliminer le contenu/récipient dans une installation d'élimination des déchets agréée.

Produit contient : quartz et cristobalite.

Pour de plus amples informations, consulter la fiche de données sanitaires et de sécurité de Cendres+Métaux SA.

Stockage : uniVest Rapid ne peut pas être stocké indéfiniment, tenez compte des indications imprimées au dos du sachet. Les revêtements sont des produits délicats et doivent donc rester à l'abri de l'air, de l'humidité et de la chaleur dans leur emballage d'origine. La température de stockage idéale est de 18°C.

5°C  Attention : ne supporte pas le froid!

Le liquide spécial est sensible au froid, par exemple lors du transport en période hivernale.

Traçabilité, numéros de lot : Le numéro de lot (au dos du sachet) doit toujours être indiqué en cas de réclamation.

Allergies : Certains composants des revêtements peuvent provoquer des allergies cutanées lors de la mise en œuvre. Il est donc conseillé de porter des gants et d'utiliser un masque de protection. Ne pas mélanger des revêtements provenant de lots différents.

Responsabilité

Ces indications correspondent à l'état actuel de la technique et aux exigences d'un contrôle soigneux du produit. Nous garantissons une qualité irréprochable, mais notre responsabilité n'est pas engagée en ce qui concerne le résultat technique obtenu par la mise en œuvre qui, en règle générale, n'est pas soumise à notre contrôle direct. Le fabricant décline toute responsabilité pour d'éventuels dommages pouvant résulter du non-respect du présent mode d'emploi et particulièrement lorsque la date de péremption du revêtement utilisé est dépassée.

Présentations

- 1 carton de 30 sachets (sachets de 150 g)
N° cat. 0805 2162
- 1 litre de liquid uniVest Plus
N° cat. 0805 2163