

## Aleación de base paladio para restauraciones dentales metalo-cerámicas

La mezcla con aleaciones de tipos diferentes o parecidos está prohibida!

Durante el colado hacer uso de gafas oscuras y guantes protectores.

Durante el decapado, protección indispensable de ojos, manos y respiración.

Durante el ajuste protección indispensable de ojos y respiración y uso de aspirador.

Esta nueva directriz de utilización anula automáticamente todas las ediciones precedentes.

*La fabricante declina cualquier responsabilidad por los daños resultantes de la no observación de las siguientes instrucciones de utilización.*

### Instrucciones de uso generales

#### Modelado

Técnica de modelado convencional para la confección de armazones metálicos. El espesor mínimo de la cera es de 0.4 mm. En trabajos de puentes las conexiones deben tener una sección mínima de 6–9 mm<sup>2</sup>. Para obtener conexiones más robustas se pueden modelar refuerzos en la parte palatinal. La adaptación de aletas y canales respiraderos mejoran la calidad del colado.

#### Puesta en revestimiento

Revestimientos de base de fosfato para este aleación:

CM Ceramicor (con grafito)

CM-20 (de base de cuarzo y cristobalita sin grafito para precalentamiento rápido).

No deben, en ningún caso, utilizarse revestimientos a base de yeso!

#### Reutilización de la aleación

Sólo se deben volver a fundir conos y bebederos perfectamente limpios, arenados con óxido de aluminio y agregando al menos 1/3 de material nuevo.

#### Seguimiento de los números de remesa

Si para la realización de un trabajo se utiliza una aleación procedente de diferentes remesas, deben mencionarse todos los números de remesas utilizadas afín de garantizar el seguimiento.

#### Estado de superficie de los colados

Después del acabado y pulido, la superficie de los colados debe estar exenta de porosidades para evitar una corrosión.

#### Enfriamiento de los colados

Después del colado, los cilindros deben enfriarse lentamente hasta temperatura ambiente. No enfriarlos en el agua.

#### Eliminación de oxidación

Los óxidos formados durante la cocción y la soldadura pueden eliminarse mediante arenado.

#### Utilización de materiales de recubrimiento de los armazones (dorado)

Estos procedimientos son dejados a la completa responsabilidad del usuario.

#### Pulido

Para la total eliminación de los óxidos, las superficies metálicas visibles deben ser pulidas y abrillantadas.

#### Desinfección

Antes de cada prueba o sellado definitivo en boca, cada reconstrucción protética debe ser limpiada y desinfectada.

#### Instrucciones adicionales

Para la manipulación de aleaciones de metales preciosos, soldar y sobrecolar consultar la documentación Dental de Cendres+ Métaux y nuestra dirección en Internet [www.cmsa.ch/dental](http://www.cmsa.ch/dental).

#### Alergias

Una aleación no debe ser utilizada en pacientes alérgicos a uno o varios elementos que la componen. Aquel paciente que sospeche ser alérgico a uno o varios elementos de una aleación, deberá ser sometido a un previo ensayo dermatológico para despejar sus dudas y demostrar que se puede utilizar esta aleación si no presenta ninguna reacción alérgica.

Rx only

Los productos disponen del símbolo CE.  
Información detallada en el embalaje.

## Propiedades físicas y mecánicas

Aleación	Indicaciones						Color	Composición en % del peso							Soldadura ① Antes de la cocción	Soldaduras ① Postcocción	
	a	b	c	d	e	f		Au- + Pt-Met.	Pd	Ag	Sn	In	Zn	Ru			B
Esteticor New Start®		✓	✓	✓	✓		Blanco	58.30	58.00	29.99	6.00	4.00	1.70	0.30	0.01	S.W 1100	S.G 810 / S.G 750

ISO 22674 / ISO 9693

Indikationen	a	b	c	d	e	f
	Inlays, Onlays, ¾-Kronen	Einzelkronen	Brücken kleine Spannweiten	Brücken grosse Spannweiten	Fräsarbeiten	Klammern, kleine und grosse Verbinder

① Para la utilización de soldaduras no indicadas en el cuadro, se hace responsable el utilizador. En caso de dudas, observar las instrucciones del fabricante respectivo.

Aleación	Densità g/cm³	Intervalo de fusión °C	Temp. de colado °C	Crisoles ② ③	Dureza				Modulo de elasticidad GPa*	Límite de elasticidad 0.2% Rp 0.2% MPa*				Alargamiento A5				Coeficiente de expansión térmica CET	
					post-colado HV5*	ablan-dado HV5*	post-coc-ción HV5*	endu-recido HV5*		post-colado MPa*	ablan-dado MPa*	post-coc-ción MPa*	endu-recido MPa*	post-colado %*	ablan-dado %*	post-coc-ción %*	endu-recido %*	(25–500 °C) 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	(25–600 °C) 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Esteticor New Start®	11.2	1180–1270	1400–1450	② ③	265		220		125	625	525	525		22	32			14.5	14.8

② Crisol universal de cerámica ③ Crisol de carbono vitrificado

\* Estas indicaciones son valores medios de medidas obtenidas bajo condiciones exactamente definidas y normalizadas. Diferencias de ± 10 % son posibles y normales.

## Instrucciones de uso particulares

Aleación	Temperatura de precalentamiento	Sistema de colado recomendado (sin obligación)				Alta frecuencia atmosférica	Alta frecuencia bajo gas protector	Ajuste de los armazones con muelas abrasivas de aglutinante cerámico	Arenar con oxido de aluminio (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) 50µm non reciclado
		Llama de propano oxígeno	Vacío-presión con horno eléctrico de resistencia	Colado centrifugal con horno eléctrico de resistencia					
Esteticor New Start®	850 °C	✓			✓	✓	✓	✓	

Aleación	Limpieza con un aparato de vapor	Oxidación con vacío	Arenar <b>después de la cocción</b> con oxido de aluminio (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) 50µm non reciclado	Limpieza con un aparato de vapor

Aleación	Indicaciones especiales para las cocciones con cerámicas				Cerámicas compatibles, probadas	Otros cerámicas
	Enfriamiento lento	Enfriamiento normal	Enfriamiento rápido	Incremento de temp. max.		
Esteticor New Start®	✓				VITA VMK 95 (Vita Zahnfabrik)	La aleación es compatible con las acostumbradas cerámicas de CET medio. En caso de dudas, observar las instrucciones del fabricante de cerámica respectivo.
No recomendado para las cerámicas con una reacción sensible con oxides de argento						