

# Scheda tecnica del materiale

## per: Dentalor® 60

La lega convenzionale corrisponde alla norma ISO 22674/tipo 4.

### 1. Composizione

Au + metalli gruppo Pt	63.50%
Au	60.00%
Ag	22.50%
Cu	12.50%
Pd	3.00%
Zn	1.50%
Pt	0.45%
Ir	0.05%

### 2. Proprietà fisiche

Intervallo di fusione	860-900°C
Densità	13.8 g/cm <sup>3</sup>
Modulo di elasticità	95 GPa
Colore	giallo

### 3. Proprietà meccaniche

	dopo fusione	tenero	duro
Condizione		700°C/10'/H <sub>2</sub> O	700°C/10'/H <sub>2</sub> O&400°C/15'/air
Durezza HV5	265	170	250
Resistenza alla trazione (R <sub>m</sub> )	895 MPa	580 MPa	890 MPa
Limite di elasticità (R <sub>p</sub> 0.2%)	830 MPa	475 MPa	845 MPa
Allungamento	12 %.	48 %.	10 %.

### 4. Analisi biologiche

#### Test di citotossicità secondo ISO 10993-5:

Gli effetti di citotossicità della lega sono stati testati con il test d'estrazione.  
(Progetto, 222300, 04.06.1991, RCC, Itingen/Basel, Svizzera)

#### Test di sensibilizzazione secondo ISO 10993-10:

Gli effetti di sensibilizzazione allergica della lega sono stati testati con il test di massimizzazione.  
(Progetto 291791, 24.06.1991, RCC, Itingen/Basel, Svizzera)

#### Test di mutagenicità (AMES) secondo ISO 10993-3:

Non ci sono stati i test di AMES.

#### Risultati:

La lega non ha mostrato un potenziale citotossico e non ha provocato una sensibilizzazione allergica.

## 5. Certificazione

La lega convenzionale corrisponde alla norma ISO 22674/tipo 4.

La prova di corrosione secondo la norma ISO 1562 ci indica che la lega ha liberato degli ioni (quantità totale  $5.4\mu\text{g}/\text{cm}^2 \times 7\text{d}$ ) (limite:  $200\mu\text{g}/\text{cm}^2 \times 7\text{d}$ ).

Produzione, imballaggio e distribuzione sono controllati secondo il sistema di qualità (ISO 9001 e ISO 13485).

### Cendres+ Métaux SA



Dr. Carmen Krüger  
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana  
Head of Material Testing