

1. Composizione

Au + metalli gruppo Pt	98.00%
Au	84.50%
Pt	13.30%
Zn	1.90%
Rh	0.10%
Ir	0.10%
Fe	0.10%

2. Proprietà fisiche

Intervallo di fusione	1045-1205°C
Densità	18.9 g/cm ³
Modulo di elasticità	90 GPa
Coefficiente d'espansione termico (CET 25-500°C)	14.2 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente d'espansione termico (CET 25-600°C)	14.6 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Colore	giallo pallido

3. Proprietà meccaniche

	dopo fusione	dopo cottura ISO 950°C/15' air
Condizione		
Durezza HV5	205	230
Resistenza alla trazione (Rm)	575 MPa	715 MPa
Limite di elasticità (Rp 0.2%)	465 MPa	640 MPa
Allungamento	6 %.	5 %.
Test di Schwickerath		60 MPa

4. Analisi biologiche**Test di citotossicità secondo ISO 10993-5:**

Gli effetti di citotossicità della lega sono stati testati con il test d'estrazione.
(Progetto, 040654, 13.04.2004, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, Germania)

Test di sensibilizzazione secondo ISO 10993-10:

Gli effetti di sensibilizzazione allergica della lega sono stati testati con il test di massimizzazione.
(Progetto 040655, 06.05.2004, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, Germania)

Test di mutagenicità (AMES) secondo ISO 10993-3:

Non ci sono stati i test di AMES.

Risultati:

La lega non ha mostrato un potenziale citotossico e non ha provocato una sensibilizzazione allergica.

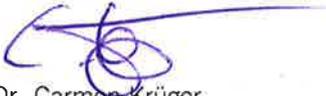
5. Certificazione

La lega per la tecnica oro-ceramica corrisponde alle norme ISO 22674/tipo 4 e ISO 9693.

La prova di corrosione secondo la norma ISO 10271 ci indica che la lega ha liberato degli ioni (quantità totale $0.1\mu\text{g}/\text{cm}^2 \times 7\text{d}$) (limite: $200\mu\text{g}/\text{cm}^2 \times 7\text{d}$).

Produzione, imballaggio e distribuzione sono controllati secondo il sistema di qualità (ISO 9001 e ISO 13485).

Cendres + Métaux SA



Dr. Carmen Krüger
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana
Head of Material Testing