

1. Zusammensetzung

Pt - Metalle	58.30%
Pd	58.00%
Ag	29.99%
Sn	6.00%
In	4.00%
Zn	1.70%
Ru	0.30%
B	0.01%

2. Physikalische Eigenschaften

Schmelzintervall	1180-1270°C
Dichte	11.2 g/cm ³
Elastizitätsmodul	135 GPa
Wärmeausdehnungskoeffizient (25-500°C)	14.5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wärmeausdehnungskoeffizient (25-600°C)	14.9 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Farbe	weiss

3. Mechanische Eigenschaften

	nach dem Guss	nach dem Brand ISO 950°C
Zustand		
Härte HV5	265	220
Zugfestigkeit (Rm)	895 MPa	785 MPa
0.2% Dehngrenze (Rp 0.2%)	625 MPa	525 MPa
Bruchdehnung	22 %	32 %
Biegescherprüfung nach Prof. Schwickerath		48 MPa

4. Biologische Prüfung

Zytotoxizitätstest nach ISO 10993-5:

Die zelltoxische Wirkung wurde mit dem Extraktions-Test untersucht.
(Projekt, 981313D, 09.12.1998, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, BRD)

Sensibilisierungstest nach ISO 10993-10:

Die allergische Sensibilisierung wurde mit dem Maximierungs-Test geprüft.
(Projekt 981312D, 28.12.1998, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, BRD)

Mutagenitätstests (AMES-Tests) nach ISO 10993-3:

Es wurden keine AMES-Tests durchgeführt.

Ergebnis:

Die Legierung zeigte kein zytotoxisches Potential und verursachte keine allergische Sensibilisierung.

5. Zertifizierung

Diese Aufbrennlegierung entspricht den Normen ISO 22674/Typ 4 und ISO 9693.

Herstellung, Verpackung und Vertrieb erfolgen unter ständiger Überwachung gemäss Qualitätsmanagement nach ISO 9001 und ISO 13485.

Cendres+Métaux SA



Dr. Carmen Krüger

Head of Materials Development



Carlos Mendonça

Head of Material Testing