

Scheda tecnica del materiale

per: Esteticor® Accurate 40

La lega per la tecnica oro-ceramica corrisponde alle norme ISO 22674/tipo 4 e ISO 9693.

1. Composizione

Au + metalli gruppo Pt	77.00%
Au	40.00%
Pd	36.80%
Ag	13.30%
In	9.50%
Ru	0.20%
Ga	0.20%

2. Proprietà fisiche

Intervallo di fusione	1210-1295°C
Densità	13.6 g/cm ³
Modulo di elasticità	125 GPa
Coefficiente d'espansione termico (CET 25-500°C)	14.1 x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente d'espansione termico (CET 25-600°C)	14.4 x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Colore	bianco

3. Proprietà meccaniche

Condizione	dopo fusione	dopo cottura ISO 22674 960°C/5/air & Geller Creation CC
Durezza HV5	235	245
Resistenza alla trazione (Rm)	635 MPa	715 MPa
Limite di elasticità (Rp 0.2%)	485 MPa	490 MPa
Allungamento	5 %.	15 %.
Test di Schwickerath		50 MPa

4. Analisi biologiche

Test di citotossicità secondo ISO 10993-5:

Gli effetti di citotossicità della lega sono stati testati con il test d'estrazione.
(Progetto, 105483B, 13.12.2010, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, Germania)

Test di sensibilizzazione secondo ISO 10993-10:

Gli effetti di sensibilizzazione allergica della lega sono stati testati con il test di massimizzazione.
(Progetto 105484, 09.03.2011, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, Germania)

Test di mutagenicità (AMES) secondo ISO 10993-3:

Non ci sono stati i test di AMES.

Risultati:

La lega non ha mostrato un potenziale citotossico e non ha provocato una sensibilizzazione allergica.

5. Certificazione

La lega per la tecnica oro-ceramica corrisponde alle norme ISO 22674/tipo 4 e ISO 9693.

Produzione, imballaggio e distribuzione sono controllati secondo il sistema di qualità (ISO 9001 e ISO 13485).

Cendres+Métaux SA



Dr. Carmen Krüger
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana
Head of Material Testing