

**1. Composición**

Au + metales del grupo Pt	96.50%
Au	78.50%
Pt	10.00%
Pd	7.80%
In	3.50%
Ir	0.20%

**2. Propiedades Físicas**

Intervalo de fusión	1120-1280°C
Densidad	17.9 g/cm <sup>3</sup>
Módulo de Elasticidad	100 GPa
Coefficiente de expansión térmica (25°C-500°C)	13.8 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coefficiente de expansión térmica (25°C-600°C)	14.0 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Color	amarillo pálido

**3. Propiedades Mecánicas**

	después del colado	postcocción	ablandado	endurecido
Estado	ISO 950°C	900°C/30'/H2O	900°C/30'/H2O & 550°C/15'	
Dureza HV5	195	215	115	240
Resistencia a la tracción (Rm)	660 MPa	705 MPa	405 MPa	750 MPa
Límite de elasticidad (Rp 0.2%)	475 MPa	565 MPa	200 MPa	610 MPa
Alargamiento a la ruptura	10 %.	13 %.	28 %.	5 %.
Test Schwickerath de inicio de fractura		59 MPa		

**4. Test Biológico****Test de citotoxicidad según ISO 10993-5:**

El efecto citotóxico de la aleación fue probado con la prueba de extracción.  
(Proyecto, 221602, 01.05.2007, RCC, Ittingen/Basel, Suiza)

**Test de sensibilización según ISO 10993-10:**

La sensibilización alérgica de la aleación fue probada con la prueba de maximización.  
(Proyecto 291723, 01.05.2007, RCC, Ittingen/Basel, Suiza)

**Test de mutagenicidad (AMES) según ISO 10993-3:**

No se han realizado test de AMES.

**Resultados:**

La aleación no mostró ningún potencial citotóxico y no causó ninguna sensibilización alérgica.

**5. Certificación**

La aleación para la técnica ceramo-metálica cumple las normas ISO 22674/tipo 4 e ISO 9693.

El examen de corrosión según estándar DIN 13927 muestra que fue liberado un total de 0.2 µg/cm<sup>2</sup> × 7d (límite: 200 µg/cm<sup>2</sup> × 7d).

Manufactura, embalaje y entrega están constantemente controladas según los estándares de las directrices de calidad ISO 9001 y ISO 13485.

**Cendres+ Métaux SA**  
Dr. Carmen Krüger

Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana

Head of Material Testing