

# Ficha de Datos Materiales

## para: Esteticor® Ecologic

La aleación universal cumple las normas ISO 22674/tipo 4 e ISO 9693.

### 1. Composición

Au + metales del grupo Pt	48.98%
Ag	42.00%
Au	32.00%
Pd	15.00%
In	9.00%
Pt	2.00%

### 2. Propiedades Físicas

Intervalo de fusión	990-1065°C
Densidad	12.7 g/cm <sup>3</sup>
Módulo de Elasticidad	95 GPa
Coefficiente de expansión térmica (25°C-500°C)	17.0 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coefficiente de expansión térmica (25°C-600°C)	17.5 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Color	amarillo pálido

### 3. Propiedades Mecánicas

Estado	después del colado	postcocción	ablandado	endurecido
	ISO 820°C/15' air	ISO 820°C/15' air	850°C/30'/H2O	ISO 820°C/15' & 400°C/15'/air
Dureza HV5	190	220	180	220
Resistencia a la tracción (Rm)	625 MPa	685 MPa	580 MPa	690 MPa
Límite de elasticidad (Rp 0.2%)	435 MPa	515 MPa	360 MPa	535 MPa
Alargamiento a la ruptura	7 %.	8 %.	12 %.	6 %.
Test Schwickerath de inicio de fractura		34 MPa		

### 4. Test Biológico

#### Test de citotoxicidad según ISO 10993-5:

El efecto citotóxico de la aleación fue probado con la prueba de extracción. (Proyecto, 0103703, 09.03.2001, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, Alemania)

#### Test de sensibilización según ISO 10993-10:

La sensibilización alérgica de la aleación fue probada con la prueba de maximización. (Proyecto 012054, 30.10.2001, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, Alemania)

#### Test de mutagenicidad (AMES) según ISO 10993-3:

No se han realizado test de AMES.

#### Resultados:

La aleación no mostró ningún potencial citotóxico y no causó ninguna sensibilización alérgica.

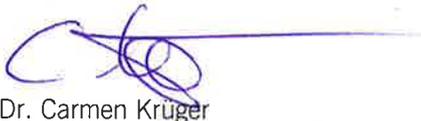
### 5. Certificación

La aleación universal cumple las normas ISO 22674/tipo 4 e ISO 9693.

El examen de corrosión según estándar ISO 10271 muestra que fue liberado un total de 0.9µg/cm<sup>2</sup>×7d (límite: 200µg/cm<sup>2</sup>×7d).

Manufactura, embalaje y entrega están constantemente controladas según los estándares de las directrices de calidad ISO 9001 y ISO 13485.

#### Cendres+ Métaux SA



Dr. Carmen Krüger  
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana  
Head of Material Testing