

1. Composizione

Au + metalli gruppo Pt	83.50%
Au	75.10%
Ag	13.80%
Pt	8.30%
Zn	2.30%
In	0.20%
Ta	0.10%
Mn	0.10%
Ir	0.10%

2. Proprietà fisiche

Intervallo di fusione	975-1090°C
Densità	16.8 g/cm ³
Modulo di elasticità	115 GPa
Coefficiente d'espansione termico (CET 25-500°C)	15.8x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente d'espansione termico (CET 25-600°C)	16.0x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Colore	giallo

3. Proprietà meccaniche

	dopo fusione	dopo cottura
Condizione		
Durezza HV5	150	
Resistenza alla trazione (Rm)	485 MPa	
Limite di elasticità (Rp 0.2%)	310 MPa	
Allungamento	10 %.	
Test di Schwickerath		

4. Certificazione

La lega corrisponde alla norma DIN 13972-2.

La prova di corrosione secondo la norma ci indica che la lega ha liberato degli ioni (quantità totale 0.2µg/cm²×7d) (limite: 200µg/cm²×7d).

La produzione è controllata secondo il sistema di qualità (ISO 9001 e ISO 13485).

Cendres+Métaux SA

Dr. Niklaus Baltzer
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana
Head of Material Testing