

1. Composizione

Au + metalli gruppo Pt	83.50%
Au	75.10%
Ag	13.80%
Pt	8.30%
Zn	2.30%
In	0.20%
Ta	0.10%
Mn	0.10%
Ir	0.10%

2. Proprietà fisiche

Intervallo di fusione	975-1090°C
Densità	16.8 g/cm ³
Modulo di elasticità	115 GPa
Coefficiente d'espansione termico (CET 25-500°C)	15.8 x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente d'espansione termico (CET 25-600°C)	16.0 x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Colore	giallo

3. Proprietà meccaniche

	dopo fusione	dopo cottura 820°C/10'/vac & Cosmica
Condizione		
Durezza HV5	150	130
Resistenza alla trazione (Rm)	485 MPa	440 MPa
Limite di elasticità (Rp 0.2%)	310 MPa	245 MPa
Allungamento	10 %.	19 %.
Test di Schwickerath		

4. Analisi biologiche

Test di citotossicità secondo ISO 10993-5:

Non ci sono stati i test di citotossicità

Test di sensibilizzazione secondo ISO 10993-10:

Non ci sono stati i test di sensibilizzazione.

Test di mutagenicità (AMES) secondo ISO 10993-3:

Non ci sono stati i test di AMES.

Risultati:

Non ci sono stati test biologici.

5. Certificazione

Questa lega corrisponde alle norme ISO 22674/tipo 2 e ISO 9693-1. Può essere utilizzata come saldatura dentale Laser filo la norma ISO 28319.

La prova di corrosione secondo la norma ci indica che la lega ha liberato degli ioni (quantità totale $0.2\mu\text{g}/\text{cm}^2 \times 7\text{d}$) (limite: $200\mu\text{g}/\text{cm}^2 \times 7\text{d}$).

Produzione, imballaggio e distribuzione sono controllati secondo il sistema di qualità (ISO 9001 e ISO 13485).

Cendres+ Métaux SA



Dr. Carmen Krüger
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana
Head of Material Testing