

1. Composizione

Au + metalli gruppo Pt	75.40%
Au	71.60%
Ag	12.70%
Cu	10.80%
Pt	3.75%
Zn	1.10%
Ir	0.05%

2. Proprietà fisiche

Intervallo di fusione	890-920°C
Densità	15.5 g/cm ³
Modulo di elasticità	97 GPa
Colore	giallo

3. Proprietà meccaniche

	dopo fusione	tenero	duro
Condizione		700°C/10'/H ₂ O	700°C/10'/H ₂ O&400°C/15'/air
Durezza HV5	245	180	240
Resistenza alla trazione (Rm)	765 MPa	535 MPa	750 MPa
Limite di elasticità (Rp 0.2%)	620 MPa	405 MPa	635 MPa
Allungamento	16 %.	33 %.	14 %.

4. Analisi biologiche**Test di citotossicità secondo ISO 10993-5:**

Non ci sono stati i test di citotossicità

Test di sensibilizzazione secondo ISO 10993-10:

Non ci sono stati i test di sensibilizzazione.

Risultati:

Non ci sono stati test biologici.

5. Certificazione

La lega corrisponde alla norma DIN 13972-2.

La prova di corrosione secondo la norma DIN 13927 ci indica che la lega ha liberato degli ioni (quantità totale 1.9µg/cm²×7d) (limite: 200µg/cm²×7d).

Produzione, imballaggio e distribuzione sono controllati secondo il sistema di qualità (ISO 9001 e ISO 13485).

Cendres+Métaux SA

Dr. Niklaus Baltzer
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana
Head of Material Testing