

# Ficha de Datos Materiales

## para: LW N° 7

La aleación cumple la norma DIN 13972-2.

### 1. Composición

Au + metales del grupo Pt	79.90%
Au	69.90%
Ag	13.30%
Pt	9.50%
Cu	2.90%
In	2.00%
Zn	1.90%
Rh	0.40%
Ir	0.10%

### 2. Propiedades Físicas

Intervalo de fusión	915-1005°C
Densidad	16.4 g/cm <sup>3</sup>
Módulo de Elasticidad	109 GPa
Coefficiente de expansión térmica (25°C-500°C)	16.2 x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coefficiente de expansión térmica (25°C-600°C)	16.4 x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Color	amarillo

### 3. Propiedades Mecánicas

Estado	postcocción
Dureza HV5	ISO 820°C
Resistencia a la tracción (Rm)	200
Límite de elasticidad (Rp 0.2%)	660 MPa
Alargamiento a la ruptura	485 MPa
Test Schwickerath de inicio de fractura	11 %.
	41.2 MPa

### 4. Certificación

La aleación cumple la norma DIN 13972-2.

El examen de corrosión según estándar ISO/DIS 10271 muestra que fue liberado un total de 0.52µg/cm<sup>2</sup> × 7d (límite: 200µg/cm<sup>2</sup> × 7d).

Y manufactura estana constantemente controladas según los estándares de las directrices de calidad ISO 9001 y ISO 13485.

### Cendres+Métaux SA



Dr. Niklaus Baltzer  
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campaña  
Head of Material Testing