

para: Pontor® 2

La aleación convencional cumple la norma ISO 22674/tipo 4.

1. Composición

Au + metales del grupo Pt	66.50%
Au	63.00%
Ag	20.00%
Cu	12.00%
Pd	3.00%
Zn	1.50%
Pt	0.50%
Ru	<1.00%

2. Propiedades Físicas

Intervalo de fusión	870-920°C
Densidad	14.2 g/cm ³
Módulo de Elasticidad	115 GPa
Color	amarillo

3. Propiedades Mecánicas

	después del colado	ablandado	endurecido
Estado		700°C/10'/H2O	350°C/15'/air
Dureza HV5	265	160	260
Resistencia a la tracción (Rm)	810 MPa	475 MPa	740 MPa
Límite de elasticidad (Rp 0.2%)	730 MPa	365 MPa	690 MPa
Alargamiento a la ruptura	9 %.	42 %.	15 %.

4. Test Biológico**Test de citotoxicidad según ISO 10993-5:**

El efecto citotóxico de la aleación fue probado con la prueba de extracción.
(Proyecto, 100559H, 24.02.2010, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, Alemania)

Test de sensibilización según ISO 10993-10:

La sensibilización alérgica de la aleación fue probada con la prueba de maximización.
(Proyecto 81E507, 30.08.1995, BIOMATECH, Rue Pasteur, 38670 CHASSE SUR RHONE, Francia)

Test de mutagenicidad (AMES) según ISO 10993-3:

El efecto de la mutagenicidad fue probado con la Prueba «ensayo de mutación inversa» el uso de bacterias *Salmonella typhimurium*.
(Proyecto 101032, 15.04.2010, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, Alemania)

Resultados:

La aleación no mostró ningún potencial citotóxico ningún mutageniciada y no causó ninguna sensibilización alérgica.

5. Certificación

La aleación convencional cumple la norma ISO 22674/tipo 4.

El examen de corrosión según estándar ISO 10271 muestra que fue liberado un total de $2.6\mu\text{g}/\text{cm}^2 \times 7\text{d}$ (límite: $200\mu\text{g}/\text{cm}^2 \times 7\text{d}$).

Manufactura, embalaje y entrega están constantemente controladas según los estándares de las directrices de calidad ISO 9001 y ISO 13485.

Cendres+ Métaux SA



Dr. Carmen Krüger
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana
Head of Material Testing