

pour: S.G 1155

Cet alliage correspond aux normes ISO 22674/type 4 et ISO 9693. Il peut être utilisé comme brasure dentaire selon la norme 9333.

1. Composition

Au + métaux spécifiés du groupe	78.00%
Au	64.50%
Ag	20.00%
Pd	8.50%
Pt	5.00%
Zn	2.00%

2. Propriétés physiques

Intervalle de fusion	1060-1155°C
Couleur	jaune pâle

3. Propriétés mécaniques

Exigences selon ISO 9333:2006

Rm > 250 MPa ou > limite d'élasticité à 0.2% de la partie la plus faible

Corrosion: pas de réaction visible en surface de l'échantillon brasé et testé

4. Certification

Cet alliage correspond aux normes ISO 22674/type 4 et ISO 9693. Il peut être utilisé comme brasure dentaire selon la norme 9333.

La fabrication, l'emballage et la distribution sont constamment sous surveillance selon les normes pour la gestion de qualité et l'assurance de la qualité ISO 9001 et ISO 13485.

Cendres+Métaux SA



Dr. Carmen Krüger
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campanà
Head of Material Testing