

Das Lot entspricht der Norm ISO 9333.

**1. Zusammensetzung**

Au + Pt - Metalle	78.90%
Au	75.90%
Ag	10.20%
Cu	5.90%
Zn	5.00%
Pt	2.90%
Ir	0.10%

**2. Physikalische Eigenschaften**

Schmelzintervall	835-880°C
Dichte	15.6 g/cm <sup>3</sup>
Elastizitätsmodul	90 GPa
Wärmeausdehnungskoeffizient (25-500°C)	17.3x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Wärmeausdehnungskoeffizient (25-600°C)	17.7x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Farbe	gelb

**3. Mechanische Eigenschaften**

	nach dem Guss	ausgehärtet	nach dem Brand
Zustand			22674 950°C/10' & Geller Creation
Härte HV5			165
Zugfestigkeit (Rm)			525 MPa
0.2% Dehngrenze (Rp 0.2%)			355 MPa
Bruchdehnung			21 %.

**4. Zertifizierung**

Das Lot entspricht der Norm ISO 9333.

Die Korrosionsprüfung gemäss der Norm ISO 10271 zeigte, dass eine Ionengesamtmenge von 1.38µg/cm<sup>2</sup>x7d freigesetzt wurde (Grenzwert: 200µg/cm<sup>2</sup>x7d).

Herstellung, Verpackung und Vertrieb erfolgen unter ständiger Überwachung gemäss Qualitätsmanagement nach ISO 9001 und ISO 13485.

**Cendres+ Métaux SA**Dr. Niklaus Baltzer  
Head of Materials DevelopmentDr. Flavio Campana  
Head of Material Testing