

1. Composizione

Au + metalli gruppo Pt	80.50%
Au	72.50%
Ag	14.50%
Pd	7.90%
Cu	4.00%
In	1.00%
Ir	0.10%

2. Proprietà fisiche

Intervallo di fusione	1010-1100°C
Colore	bianco

3. Proprietà meccaniche

Requirements by ISO 9333 :2006

Rm > 250 Mpa or > 0.2% proof stress of the weakest of the parts

Corrosion: no visible reaction on the surface of the brazed and tested sample

4. Certificazione

Il saldame corrisponde alla norma ISO 9333.

Produzione, imballaggio e distribuzione sono controllati secondo il sistema di qualità (ISO 9001 e ISO 13485).

Cendres+Métaux SA



Dr. Carmen Krüger
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana
Head of Material Testing