

### 1. Composición

Au + metales del grupo Pt	85.50%
Au	85.00%
Ag	13.50%
Zn	1.00%
Pt	0.45%
Ir	0.05%

### 2. Propiedades Físicas

Intervalo de fusión	990-1040°C
Color	amarillo

### 3. Propiedades Mecánicas

Requirements by ISO 9333 :2006

Rm > 250 Mpa or > 0.2% proof stress of the weakest of the parts

Corrosion: no visible reaction on the surface of the brazed and tested sample

### 4. Certificación

La soldadura cumple la norma ISO 9333.

Manufactura, embalaje y entrega estan constantemente controladas según los estándares de las directrices de calidad ISO 9001 y ISO 13485.

**Cendres+ Métaux SA**



Dr. Carmen Krüger  
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana  
Head of Material Testing