

### 1. Composición

Au + metales del grupo Pt	80.50%
Au	72.50%
Ag	14.50%
Pd	7.90%
Cu	4.00%
In	1.00%
Ir	0.10%

### 2. Propiedades Físicas

Intervalo de fusión	1010-1100°C
Color	blanco

### 3. Propiedades Mecánicas

Requirements by ISO 9333 :2006

Rm > 250 Mpa or > 0.2% proof stress of the weakest of the parts

Corrosion: no visible reaction on the surface of the brazed and tested sample

### 4. Certificación

La soldadura cumple la norma ISO 9333.

Manufactura, embalaje y entrega estan constantemente controladas según los estándares de las directrices de calidad ISO 9001 y ISO 13485.

#### Cendres+ Métaux SA



Dr. Carmen Krüger  
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana  
Head of Material Testing