

esthetic.line

## Legeringar

V-Deltaloy, V-Delta Special, V-Delta SF, Esteticor<sup>®</sup> Economic, Esteticor<sup>®</sup> Plus, Esteticor<sup>®</sup> Accurate 40, Esteticor<sup>®</sup> Implant 58

DE	Gebrauchsanweisung	Deutsch	1
FR	Mode d'emploi	Français	9
EN	Instructions for Use	English	17
IT	Istruzioni d'uso	Italiano	25
ES	Instrucciones de uso	Español	33
DA	Brugsanvisning	Dansk	41
FI	Käyttöohje	Suomi	49
SV	Bruksanvisning	Svenska	57
HU	Használati utasítás	Magyar	65
ZH	使用说明书	简体中文	73
JA	取扱説明書	日本語	81
KO	사용 설명서	한국어	89

# Bruksanvisning för legeringar

## V-Deltaloy, V-Delta Special, V-Delta SF, Esteticor® Economic, Esteticor® Plus, Esteticor® Accurate 40, Esteticor® Implant 58

### 1 Bruksanvisningens användningsområde

Den här bruksanvisningen gäller för produkterna som anges i avsnitt 29. Med utgivningen av den här bruksanvisningen upphör alla tidigare utgåvor att gälla. Tillverkaren avvisar alla skadeståndsanspråk för skador som uppstår genom att bruksanvisningen inte följs.

### 2 Märkesnamn

Se avsnitt 29.

### 3 Avsedd användning

Produkterna är avsedda för protetiska material och för användning i metoder på tandvårdsmottagningar eller tandtekniska laboratorier.

### 4 Förväntad klinisk nytta

Återställande av patientens tuggfunktion och förbättrad estetik.

Den korta sammanfattningen av säkerhet och klinisk effekt (Summary of safety and clinical performance, SSCP) för de implanterbara produkter som anges i den här bruksanvisningen finns tillgänglig på vår webbplats samt på denna adress: [www.cmsa.ch/docs](http://www.cmsa.ch/docs).

### 5 Produktbeskrivning

Legeringar med hög halt ädelmetall (typ 4 enligt ISO 22674) ger en finkornig och homogen gjutfog, god korrosionsbeständighet och biokompatibilitet vid korrekt bearbetning. De passar för broar med korta eller långa spännvidder, fräsning och kombinerade arbeten och kan lödas både före och efter bränning. De passar även för ingjutning av förproducerade konstruktionsdelar. Avsedd användning: Fasta och avtagbara tandproteser.

### 6 Indikationer

Legeringar	a	b	c	d	e	f
V-Deltaloy		■	■	■	■	
V-Delta Special		■	■	■	■	
V-Delta SF		■	■	■	■	
Esteticor® Economic		■	■	■	■	
Esteticor® Plus		■	■	■	■	
Esteticor® Accurate 40		■	■	■	■	■
Esteticor® Implant 58		■	■	■	■	



a Inlays, onlays, ¾-kronor



b Enkla kronor



c Broar med kort spännvidd



d Broar med lång spännvidd



e Fräsning



f Klamrar, stora och små förband

### 7 Kontraindikationer

- Patienter som av hälsoskäl inte kan delta i de nödvändiga återkommande kontrollerna.
- Patienter med bruxism eller andra parafunktionella vanor.
- Patienter som är allergiska mot de material som används i produkten, se avsnitt 19.
- När den befintliga orala situationen hos patienten gör det omöjligt att använda produkten på ett korrekt sätt.

### 8 Kompatibla produkter

#### Lod och lasersvetstrådar

Legeringar	Lod		Lasersvetstråd		
	Före bränning	Efter bränning			
V-Deltaloy	S.W 1100	S.G 1080	S.G 750	LW N° 3	
V-Delta Special	S.W 1100		S.G 750	LW N° 3	
V-Delta SF	S.W 1125	S.G 1120	S.G 750	LW N° 3	
Esteticor® Economic	S.W 1100		S.G 810	S.G 750	LW N° 2
Esteticor® Plus	S.W 1100		S.G 810	S.G 750	LW N° 2
Esteticor® Accurate 40	S.W 1125		S.G 750		LW N° 2
Esteticor® Implant 58	S.G 1055	S.G 1030	S.G 750		LW N° 3

För framställning av färdig protes behövs både produkterna som anges i avsnitt 29 samt olika allmänna laboratorieredskap. Nedan finns ett urval material som ingår i Cendres+Métaux SA:s utbud.

08052138	Polyurock Kit	08055014	Livento® invest Powder (50 x 100 g)
08052135	Polyurock Catalyst	083739	Livento® invest Liquid (1000 ml)
08052137	Polyurock Mixer	08052160	uniVest® Plus Powder (30 x 150 g)
08052149	ABF Wax Universal	08052161	uniVest® Plus Liquid (1000 ml)
08052150	ABF Wax Creativ light	08052162	uniVest® Rapid Powder (30 x 150 g)
08052151	ABF Wax Creativ dark	08052163	uniVest® Rapid Liquid (1000 ml)
08052154	ABF Wax Special	080181	CM soldering investment (4 kg)
08052148	ABF Wax Margin	080229	CM soldering paste
08052153	ABF Wax Position	08052307	Legabril Diamond (50 g)
08052152	ABF Wax Tecno		

## 9 Kvalifikationer för yrkespersonal

Fackkunskaper i professionell tandvård och tandteknik förutsätts. Den aktuella bruksanvisningen ska fullständigt läsas igenom och förstås innan produkten används för första gången och måste alltid finnas lättillgänglig. Tillverkning av en protes och underhållet av denna får endast utföras av praktiserande leg. tandläkare och utbildade tandtekniker.


 Viktig information till specialister

 Varningssymbol för extra försiktighet


## 10 Förordning

Amerikansk federal lagstiftning förbjuder användning och försäljning till andra än legitimerade tandläkare.

## 11 Biverkningar

 Produkten får inte användas på patienter med allergi eller misstänkt allergi mot materialen som används i produkten (se avsnitt 19). Avsteg kan ske enbart efter en genomförd allergologisk bedömning. Hjälpinstrument kan innehålla nickel. Inga kända biverkningar vid korrekt användning.

## 12 Varningsinformation

 **Magnetresonansmiljö (MR-miljö)**  
Produkten har inte utvärderats avseende säkerhet och kompatibilitet i MR-miljö. Produkten har inte testats avseende uppvärmning och migration i MR-miljö.

## 13 Allmän information

E/T

## 14 Försiktighetsåtgärder

- Du får inte blanda olika legeringar eller legeringar av olika typer med varandra!
- Bär rökfärgade skyddsglasögon och skyddshandskar vid gjutning.
- Bär skyddsglasögon, syrabeständiga handskar och andningsmask vid betning.

 – Produktkomponenterna levereras icke-sterila. Mer information finns i avsnitt 16 "Reprocessing".


- Använd lämplig personlig skyddsutrustning för din egen säkerhet. Särskilt vid slipning rekommenderar vi användning av skyddsglasögon och dammskyddsmask samt utsugsanordning.

## 15 Engångsanvändning

Produkter som är avsedda för engångsanvändning och märkta "single-use" är under sin användning utsatta för en viss belastning som kan leda till ökat slitage och nedsatt eller förlorad funktion.

 Återanvändning av produkter märkta "single use" har inte testats. Detta kan försämra produkternas säkerhet, funktion och prestanda och risken för smittöverföring kan öka.

## 16 Reprocessing

 Det protetiska arbetet och alla systemkomponenter måste rengöras, desinficeras och eventuellt även steriliseras före varje arbetssteg. Material av metallegeringar, högprestandapolymerer (Pektkon®) och keramer passar för autoklavering. Med undantag av Pektkon® är komponenter av plast inte lämpliga för ångsterilisering. Beakta lokala och nationella publicerade direktiv vid val av desinfektions- och steriliseringsförfarande, samt bruksanvisningen «Reprocessing kirurgiska och protetiska produkter» ([www.cmsa.ch/docs](http://www.cmsa.ch/docs)).

## 17 Användningsområde

Fast och avtagbar tandprotes.

## 18 Tillvägagångssätt

### 18.1 Modellering

Vanlig modelleringsteknik för bryggor. Minsta vaxtjocklek 0,4 mm. Se till att förbandsställena i broar har ett tvärsnitt på minst 6–9 mm<sup>2</sup>. Stabiliteten kan ökas ytterligare genom modellering av slingor eller inlayformade förstärkningar i palatinalområdet. Gjutresultatet förbättras med införing av luftutsugskanaler och kylfenor.

**18.2 Gjutkanaler**

Stifffastsättning kan ske direkt (Ø 3,5 mm vaxtråd) och indirekt med tvärstag (Ø 5,0 mm). Förbindelserna till mellanliggande delar ska ha en storlek på ca Ø 4 mm.

Massiva kron- och brodelar kan förbättras med kylfenor (Ø ca 1,0 mm) i gjutkvaliteten. Vaxobjekten ska då ligga utanför uppvärmningscentrum, d.v.s. nära cylinderväggen och ca 5 mm från den övre cylinderänden. För enkla kronor och broar med upp till 3 element rekommenderar vi en ringgjutningskanal, som medger optimal elementplacering i cylindern och som resultat en reglerad avkylning.

**18.3 Inbäddning**

Lägg dit inläggsremor i stålcyllindern för obehindrad expansion av inbäddningsmassan.

Följande inbäddningsmassor från Cendres+Métaux passar för legeringstypen:

uniVest Plus: Universell fosfatbunden inbäddningsmassa utan grafit eller gips

uniVest Rapid: Fosfatbunden inbäddningsmassa utan grafit

Livento® invest: Specialinbäddningsmassa för pressorslin med litiumdisilikat eller liknande. Framställning av värmetåliga stumpar. Metallgjutning.



Gipsbundna inbäddningsmassor får inte användas för dessa legeringstyper!



Snabbgjutning: Om bräntåliga plastdelar används kan sprickor uppstå i inbäddningsmassan.

**18.4 Fövärmning**

Ta hänsyn till de specifika uppgifterna (härdningstid med mera) hos inbäddningsmassan. Fövärmningstemperaturen ska hållas i 20–45 minuter beroende på muffelstorlek.

Legeringar			
	Fövärmning °C	Degel	Gjuttemperatur °C
V-Deltaloy	850	②	1450
V-Delta Special	850	②	1450
V-Delta SF	850	②	1450
Estetico® Economic	850	② ③	1390–1420
Estetico® Plus	850	② ③	1430–1460
Estetico® Accurate 40	850	② ③	1400–1450
Estetico® Implant 58	850	② ③	1405–1455

① = grafitdegel

② = universalskål av keramik

③ = degel av glasartat kol

**Återanvändning av legering**

Endast korrekt rengjorda och aluminiumoxidblästrade gjutkanaler och gjutkonor ska användas. Tillför minst 1/3 nytt material.

**18.5 Gjutning**

Ta hänsyn till legeringens gjuttemperatur. Legeringen kan smältas med vanlig gjututrustning. Kontrollera och ställ in rekommenderade tryckförhållanden för propan (0,5 bar) och syrgas (1,0 bar) på brännaren före gjutningen. Då skapas en neutral flamma utan gas- eller syrgasöverskott som passar för gjutningen. Tillför en nypa smältpulver före smältningen. På gjututrustningar med motståndsvärmare ska du tillföra legeringen först när ugnen och degeln har nått gjuttemperaturen.

Smältpulver: kristalliserad borsyra.

**Rekommenderad gjutmetod (ej obligatorisk)**

Legeringar					
	Flamma propan/syrgas Eftersmältningstid 5–10 s	Tryckvakuumsug med elupp- värm� motståndsuğn Eftersmältningstid 40–60 s	Centrifugaljutning med eluppvärm� motståndsuğn Eftersmältningstid 40–60 s	Högfrekvent atmosfärisk induktion Eftersmältningstid 5–10 s	Högfrekvensinduktion med skyddsgas Eftersmältningstid 5–10 s
V-Deltaloy	✓	✓	✓	✓	✓
V-Delta Special	✓	✓	✓	✓	✓
V-Delta SF	✓	✓	✓	✓	✓
Estetico® Economic	✓	✓	✓	✓	✓
Estetico® Plus	✓	✓	✓	✓	✓
Estetico® Accurate 40	✓	✓	✓	✓	✓
Estetico® Implant 58	✓	✓	✓	✓	✓

**Värmebehandling**

Legeringar				
	Värmebehandling av bryggor före bearbetning (fakultativ)	Mjukglödning	Härdning	Bearbetning av bryggans ytor med keramikslipstift
V-Deltaloy		900 °C / 15 min / H <sub>2</sub> O	600 °C / 15 min / air*	✓
V-Delta Special		900 °C / 15 min / H <sub>2</sub> O	600 °C / 15 min / air*	✓
V-Delta SF		900 °C / 15 min / H <sub>2</sub> O	600 °C / 15 min / air*	✓
Estetico® Economic	950 °C / 10 min			✓
Estetico® Plus	950 °C / 10 min			✓
Estetico® Accurate 40				✓
Estetico® Implant 58	600 °C / 15 min			✓

\* Mjukglödgas före härdning

\*\* Vid bränning/lödning < 820 °C

**Undvika porösa gjutningar**

När gjutobjektet har bearbetats och polerats ska ytan vara fri från gropar och porer som annars främjar korrosion.

**18.6 Kylning av gjutobjekt**

Gjutcyllindern ska inte snabbkylas efter gjutningen. Låt den långsamt svalna till rumstemperatur.

**18.7 Bearbetning**

Bearbeta gärna ytorna med korstandade hårdmetallfräsar och slipa dem jämnt med keramiska slipstift.

Legeringar	Blästring med ej återanvänd aluminiumoxid (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) 50 µm (2–4 bar)	Rengöring med ångstråle	Oxidationsbränning		Betning efter oxidbränning med varm ren svavelsyra på 10 volymprocent (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	Blästring efter oxidbränning med ej återanvänd aluminiumoxid (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) 50 µm (2–4 bar)
			med vakuum	utan vakuum		
V-Deltaloy	✓	✓		950 °C / 10 min		
V-Delta Special	✓	✓		950 °C / 10 min		
V-Delta SF	✓	✓		950 °C / 10 min		
Esteticor® Economic	✓	✓		960 °C / 5 min		✓
Esteticor® Plus	✓	✓		960 °C / 5 min		✓
Esteticor® Accurate 40	✓	✓		960 °C / 5 min		✓
Esteticor® Implant 58	✓	✓		900 °C / 10 min		✓

**18.8 Lödning**

Vi rekommenderar lödning med propan-/syrgasbrännare och CM-lödpasta. Bär mörka skyddsglasögon för bättre lodkontroll. Lödblocket ska vara stabilt. En lödfog på 0,1–0,2 mm med parallella väggar ger en säker förbindelse.

**18.9 Betning**

Beta ytan efter oxidbränningen eller lödningen med varm ren svavelsyra på 10 volymprocent (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>).



Om andra betningsmedel används ska du följa tillverkarens anvisningar.

**18.10 Värmebehandling (fakultativ)**

En del legeringar når inte sina slutliga mekaniska egenskaper efter gjutningen. För bryggor med stor spännvidd och arbeten med konstruktionsdelar av plast, som inte blandas med keramik, måste arbetet därför värmebehandlas efter gjutningen (rengjorda bryggor, gjutkanalerna ännu inte kapade) i en brännugn. På tabellen på baksidan finns uppgifter för värmebehandlingen. Behandlingen gör också bryggorna mycket lättare att bearbeta. Du kan undvika legeringsöverlappningar vid slipningen. Eventuella spänningar i bryggan från gjutningen utjämnas.

**18.11 Förgyllning av bryggitor**

Förgyllning sker helt på egen risk av användaren.

**18.12 Polermedel**

Fria metallytor ska högglosspoleras efter den sista bränningen så att allt återstående oxidskikt avlägsnas.

**18.13 Keramikblandning: Avkylning efter bränning**

Legeringar	Max. uppvärmningstakt	Keramikmaterial < 900 °C			Keramikmaterial > 900 °C		
		Långtid	Normal	Snabb	Långtid	Normal	Snabb
V-Deltaloy			■		■	■	
V-Delta Special			■	■	■	■	
V-Delta SF			■	■		■	■
Esteticor® Economic		■	■		■	■	
Esteticor® Plus			■			■	
Esteticor® Accurate 40			■			■	
Esteticor® Implant 58			■			■	

Ej obligatoriskt – följ alltid uppgifterna från keramikmaterialtillverkaren!

**19 Material****19.1 Sammansättning i %**

Legeringar	Au- och Pt-metaller	Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Sn	Zn	In	Ga	Ir	Ru	Rh	Fe	Övrigt
V-Delta Special	78.10	52.50		25.54	17.00	0.20	3.50	0.20	1.00		0.02	0.04			
V-Delta SF	90.00	51.50		38.40					8.50	1.50		0.10			
Esteticor® Economic	75.50	50.00	0.45	25.00	19.00		1.00	1.00	3.50		0.05				
Esteticor® Plus	84.10	45.00		38.90	5.00	0.40	0.50		8.60	1.40		0.20			
Esteticor® Accurate 40	77.00	40.00		36.80	13.30				9.50	0.20		0.20			
Esteticor® Implant 58	87.50	58.50		28.85	8.00		4.50				0.05	0.10			

## 19.2 Fysikaliska egenskaper

Legeringar	WAK   10 <sup>-4</sup> K <sup>-1</sup>		Densitet g/cm <sup>3</sup>	Smältintervall (°C)	Elasticitetsmodul GPa
	(25–500 °C)	(25–600 °C)			
V-Delta <sup>loy</sup>	14.1	14.3	14.7	1115–1295	125
V-Delta Special	14.7	14.9	14.4	1155–1265	115
V-Delta SF	13.6	13.9	14.5	1210–1310	115
Estetico <sup>r</sup> Economic	14.8	15.1	14.0	1145–1255	120
Estetico <sup>r</sup> Plus	13.9	14.2	13.8	1115–1285	135
Estetico <sup>r</sup> Accurate 40	14.1	14.4	13.6	1210–1295	125
Estetico <sup>r</sup> Implant 58	13.9	14.0	15.1	1215–1305	120

## 19.3 Mekaniska egenskaper

Legeringar	Hårdhet HV5		Sträckgräns Rp 0,2 %		Draghållfasthet (Rm)		Brottöjning A5	
	Efter gjutning	Efter bränning	MPa		MPa		%	
			Efter gjutning	Efter bränning	Efter gjutning	Efter bränning	Efter gjutning	Efter bränning
V-Delta <sup>loy</sup>	250	255		635		865		9
V-Delta Special	205	250		510		705		7
V-Delta SF	225	245		525		790		25
Estetico <sup>r</sup> Economic	205	235		535		750		15
Estetico <sup>r</sup> Plus	235	260		580		865		23
Estetico <sup>r</sup> Accurate 40	235	245		490		715		15
Estetico <sup>r</sup> Implant 58	240	260		610		820		13

Detaljerad information om materialen och deras sammansättning finns i de produktspecifika datablad, i produktinformationen och i produktlistan i avsnitt 29. Alla relevanta dokument hittar du på webbplatsen [www.cmsa.ch/docs](http://www.cmsa.ch/docs) för respektive produkt.

## 20 Förvaringsinformation



Om specifika förvaringsanvisningar saknas på produktförpackningen rekommenderar vi förvaring i originalförpackningen på en torr plats i rumstemperatur som är skyddad mot direkt solljus. Felaktig förvaring kan påverka produkttegenskaperna och leda till att tandersättningen inte fungerar som väntat.

## 21 Patientinformation

Senast vid utlämningen av proteserna ska patienten informeras om att regelbundna efterkontroller och underhåll är viktiga för den totala munhälsan och protesens funktion. Säkerställ att patienten är motiverad och har fått instruktioner om handhavande och skötsel.

Fastsittande och avtagbar protetik utsätts för stora belastningar. Tecken på slitage är normala och kan inte undvikas utan bara begränsas. Hur starkt slitaget är beror på hela systemet.

## 22 Orderinformation

Relevant beställningsinformation finns i produktlistan i avsnitt 29 i detta dokument. Produktinformationen innehåller också användbara uppgifter. Dessa och andra relevanta dokument hittar du på webbplatsen [www.cmsa.ch/docs](http://www.cmsa.ch/docs) för respektive produkt.

## 23 Tillgänglighet

Det kan hända att produkter som beskrivs och är upptagna i det här dokumentet inte finns tillgängliga i alla länder.

## 24 Spårbarhet för partinummer

Partinumren för alla använda delar måste dokumenteras för att garantera spårbarhet.

## 25 Reklamation

Alla incidenter som har samband med produkten ska omedelbart anmälas till Cendres+Métaux SA. Kontakta också din kundrådgivare eller mejla oss information om problemet till adressen [complaints-cmbrand@cmsa.ch](mailto:complaints-cmbrand@cmsa.ch). I allvarliga fall ska du också rapportera händelsen till tillsynsmyndigheten i ditt område.

## 26 Säker avfallshantering

Kassering av produkterna måste göras enligt lokala gällande direktiv och miljöföreskrifter, med hänsyn till produkternas respektive kontaminationsgrad. Cendres+Métaux Lux SA omhändertar gärna ädelmetallavfall. Din representant för Cendres+Métaux SA svarar gärna på frågor och ger ytterligare information.

## 27 Varumärkesrätt

Registrerade varumärken som tillhör Cendres+Métaux Holding SA, Biel/Bienne, Schweiz är:

Estetico<sup>r</sup> och Livento<sup>®</sup>.

Om inget annat specifikt anges är alla produkter markerade med "®" registrerade varumärken som tillhör andra tillverkare, och inte registrerade varumärken som tillhör Cendres+Métaux Holding SA.

## 28 Ansvarsfriskrivning

Tillverkaren avvisar alla skadeståndsanspråk för skador som uppstår genom att bruksanvisningen inte följs. Produkterna från Cendres+Métaux SA ingår i ett totalkoncept och får enbart användas eller kombineras med tillhörande originalkomponenter och -instrument. Om detta inte följs avvisar tillverkaren allt ansvar och alla skadeståndsanspråk. Vid reklamationer måste partinumret alltid anges.

Om produkter från tredje part som inte distribueras via Cendres+Métaux SA används i kombination med produkterna som anges i produktlistan i avsnitt 29 leder det till att garantin och andra uttalade eller underförstådda förpliktelser från Cendres+Métaux SA upphör att gälla.

Användaren tar ansvar för att bedöma om en produkt är lämplig i det aktuella patientfallet.

Cendres+Métaux SA avvisar allt uttalat och underförstått skadeståndsansvar och bär inget ansvar för direkta, indirekta, straffrättsliga eller andra skador som är ett resultat av eller har samband med fel i den yrkesmässiga bedömningen eller praxisen vid användning av produkter från Cendres+Métaux SA.

Användaren är förpliktad att regelbundet studera de senaste utvecklingarna och användningarna av produkterna i avsnitt 29.

Observera att beskrivningarna i det här dokumentet inte är tillräckliga för att produkterna från Cendres+Métaux SA ska kunna användas direkt. Specialistkunskaper inom tandvård, tandteknik och instruktionerna för hantering av produkterna i produktlistan i avsnitt 29 av en erfaren yrkesutbildad person krävs alltid.

Vid motstridigheter i översättningarna har den engelska versionen företräde.

## 29 Produktlista

Kat.nr	Förpackning (gram)	Produktbeteckning (material)	Engångs-användning	Märkning	UDI-DI	Bas-UDI-DI
01000200	10		Nej	CE 0483	97640173080810	764016651000040DT
01000201	25	V-DeltaIoy	Nej	CE 0483	97640173080827	764016651000040DT
01000202	31.1		Nej	CE 0483	97640173080834	764016651000040DT
01000195	10		Nej	CE 0483	97640173080766	764016651000040DT
01000196	25		Nej	CE 0483	97640173080773	764016651000040DT
01000197	10.0	V-Delta Special	Nej	CE 0483	97640173080780	764016651000040DT
01000198	30.0		Nej	CE 0483	97640173080797	764016651000040DT
01000199	31.1		Nej	CE 0483	97640173080803	764016651000040DT
01000203	10		Nej	CE 0483	97640173080841	764016651000040DT
01000204	25	V-Delta SF	Nej	CE 0483	97640173080858	764016651000040DT
01000205	31.1		Nej	CE 0483	97640173080865	764016651000040DT
01000239	10		Nej	CE 0483	97640173081206	764016651000040DT
01000240	25	Estetico <sup>®</sup> Economic	Nej	CE 0483	97640173081213	764016651000040DT
01000241	10.0		Nej	CE 0483	97640173081220	764016651000040DT
01000242	30.0		Nej	CE 0483	97640173081237	764016651000040DT
01000179	10		Nej	CE 0483	97640173080605	764016651000040DT
01000180	25		Nej	CE 0483	97640173080612	764016651000040DT
01000181	10.0	Estetico <sup>®</sup> Plus	Nej	CE 0483	97640173080629	764016651000040DT
01000182	30.0		Nej	CE 0483	97640173080636	764016651000040DT
01000183	31.1		Nej	CE 0483	97640173080643	764016651000040DT
01000273	10		Nej	CE 0483	97640173081541	764016651000040DT
01000274	25	Estetico <sup>®</sup> Accurate 40	Nej	CE 0483	97640173081558	764016651000040DT
01000275	31.1		Nej	CE 0483	97640173081565	764016651000040DT
01000228	10		Nej	CE 0483	97640173081091	764016651000040DT
01000229	25		Nej	CE 0483	97640173081107	764016651000040DT
01000230	10.0	Estetico <sup>®</sup> Implant 58	Nej	CE 0483	97640173081114	764016651000040DT
01000231	30.0		Nej	CE 0483	97640173081121	764016651000040DT
01000232	31.1		Nej	CE 0483	97640173081138	764016651000040DT

## 30 Märkning på förpackningen/symboler



Tillverkningsdatum



Tillverkare



Katalognummer



Partinummer



Antal

[www.cmsa.ch/docs](http://www.cmsa.ch/docs)

Se bruksanvisningen, som finns i elektronisk form på den angivna adressen.

Rx only

Observera: Enligt amerikansk federal lagstiftning får den här produkten enbart säljas till läkare eller på läkares ordination.



Cendres+Métaux-produkter med CE-märkning uppfyller kraven i relevant EU-lagstiftning.



Får ej återvändas



Ej steril



Skyddas mot solljus



Observera, läs igenom medföljande dokument



Entydigt produkt-ID



Befullmäktigad representant i EG



Importör



Medicinteknisk produkt

